

Blatt 1 – Parameter

Firma:	_____	Datum:	_____
Anschrift:	_____	Telefon:	_____
Ansprechpartner:	_____	Telefax:	_____
Abteilung:	_____	E-Mail:	_____

1. max. Hubkraft in kN

- pro Getriebe _____ kN ganze Anlage _____ kN senkrecht waagrecht schwenkend
- auf Zug _____ kN auf Druck _____ kN **Belastung**
- Last: statisch _____ kN dynamisch _____ kN ruhig Stoßbelastung Vibrationen

Einbaulage

2. max. Hub/Weg _____ mm effektiver Arbeitshub _____ mm

Bei Kurzhubanwendung

(eff. Arbeitshub < Getriebehöhe): regelmäßiger Schmierhub möglich nicht möglich

3. Hubgeschwindigkeit

- Typ N = 25 mm/s (1,5 m/min) Typ L = 6,25 mm/s (0,375 m/min) _____ mm/s

4. Einschaltdauer, Arbeitszyklus, Zyklusbeschreibung

_____ Hübe pro Stunde _____ Hübe pro Tag Stunden pro Tag: 8 16 24



Bei hoher Einschaltdauer oder langem Hub bitte genaue/detaillierte Beschreibung auf Seite 123 - 4a

5. Bauart

- S „Stehende Spindel“ R „Rotierende Spindel“ | Z-Getriebe GSZ-Getriebe

6. Motor

- Drehstrommotor mit Bremse Handbetrieb _____

7. Betriebsbedingungen:

- Trockenheit Feuchtigkeit Staub Späne _____
- geführte Hubbewegung ohne Führung (dyn. keine Seitenkräfte)

Umgebungstemperatur: min. _____ °C max. _____ °C (wenn <10°C und >40°C)



Bitte wenn möglich genaue Beschreibung oder Skizze auf Seite 123 - 7a

8. Standardanordnung Nr: _____ Maß: MA1 _____ MA2 _____ MA3 _____ MA4 _____ MA5 _____

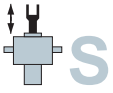
siehe Standard-Anordnungen, Checkliste Blatt 5 und 6 (bei Mehrfachanlagen)

9. Menge Stück: _____

Serie: _____

10. Termin Angebot: _____

Lieferung: _____



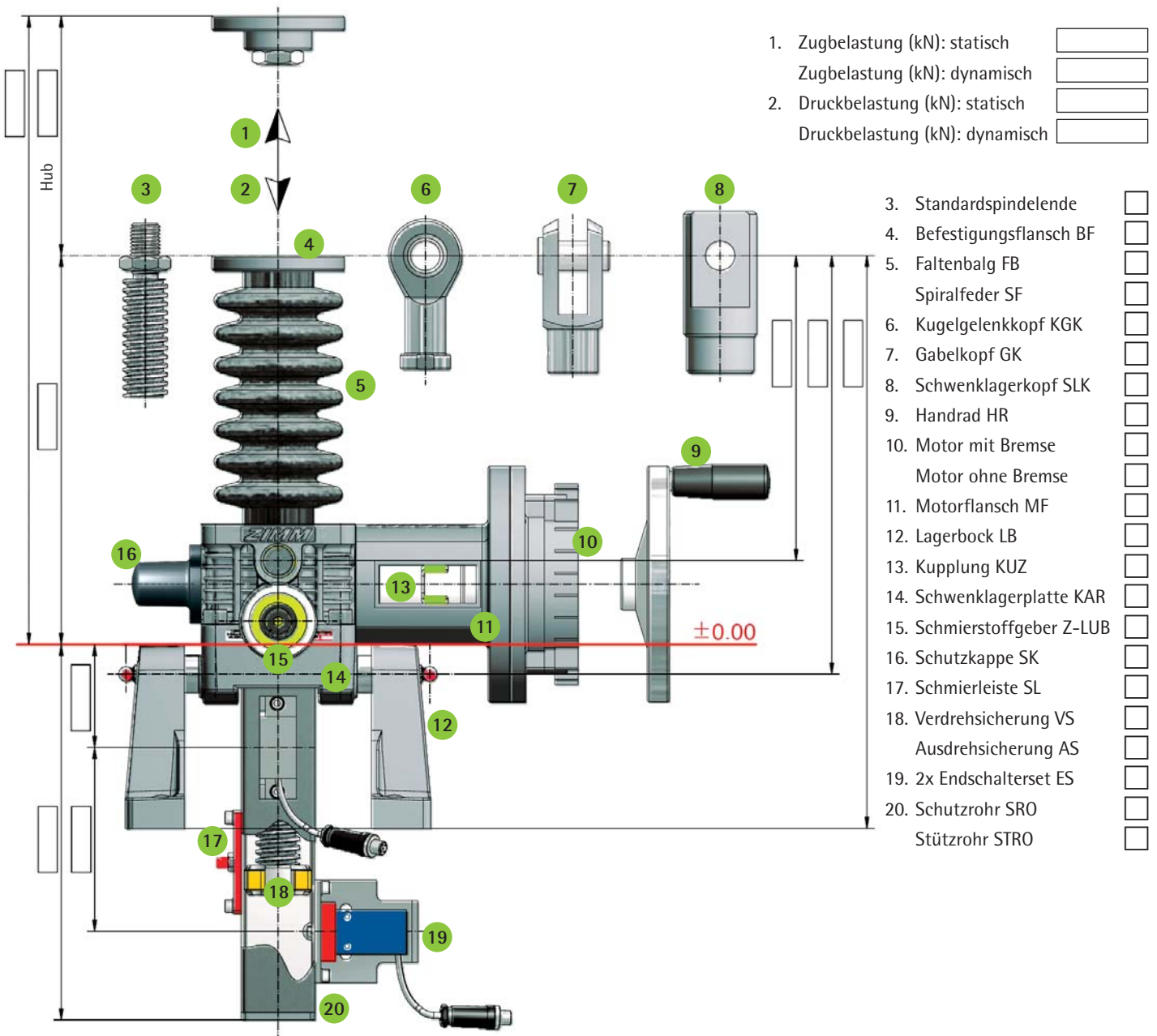
Blatt 3 – Bauteileliste S

Bauart:

- SN (stehende Spindel, normal)
 SL (stehende Spindel, langsam)

Variante:

- Tr Gewinde
 SIFA Sicherheitsfangmutter
 mit SIFA Überwachung
 KGT Kugelgewindetrieb





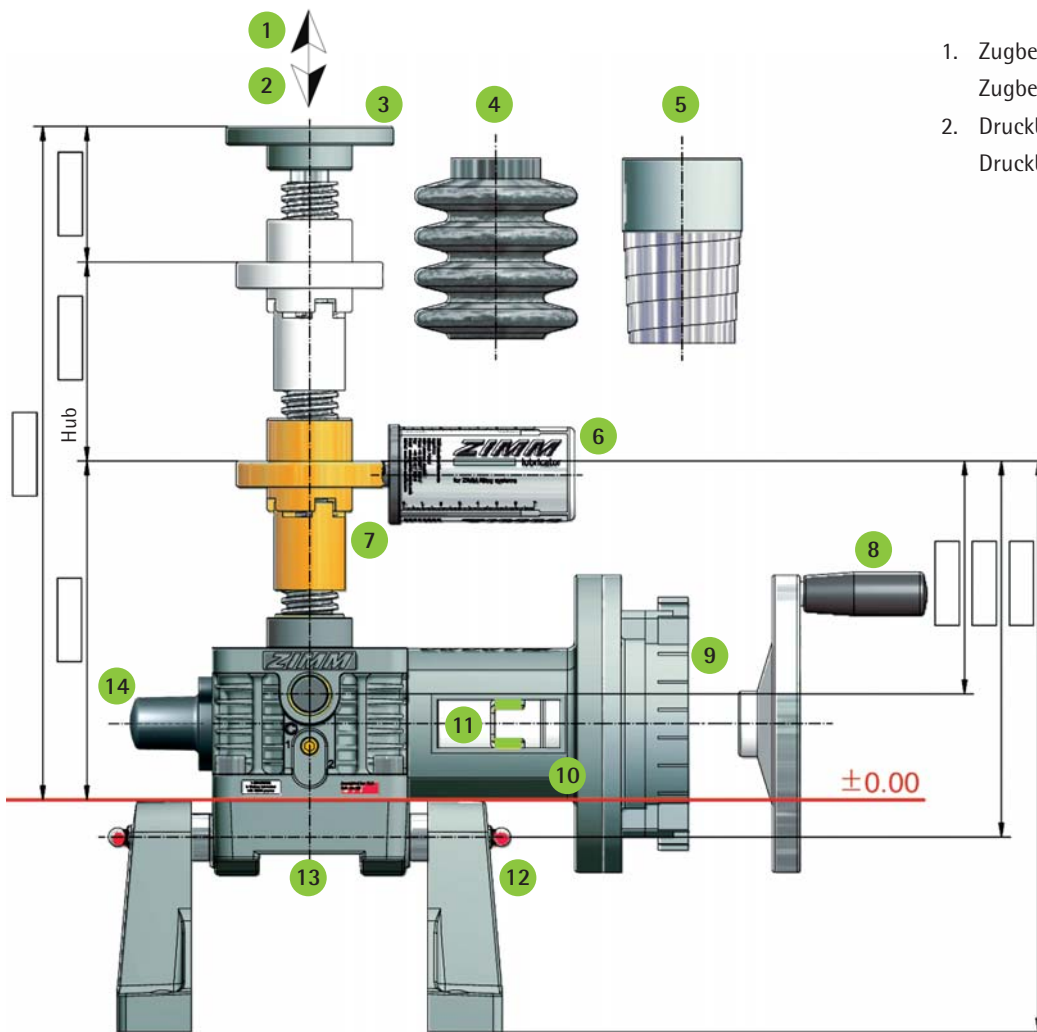
Blatt 4 – Bauteileliste R

Bauart:

- RN (rotierende Spindel, normal)
- RL (rotierende Spindel, langsam)

Variante:

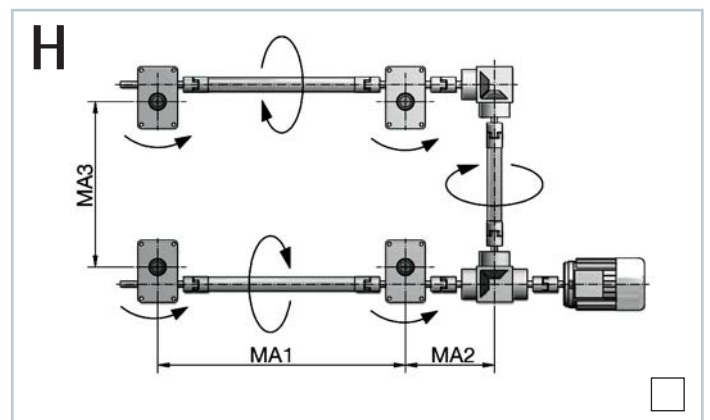
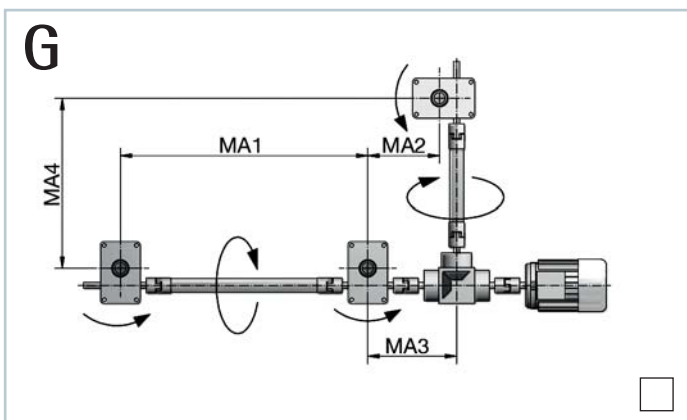
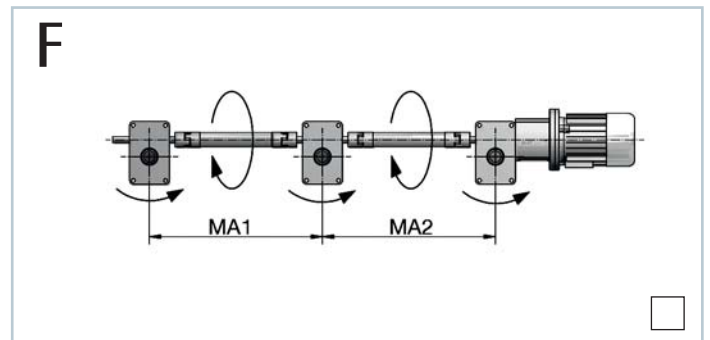
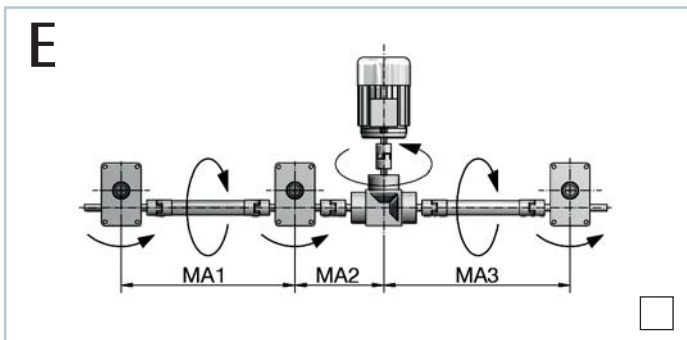
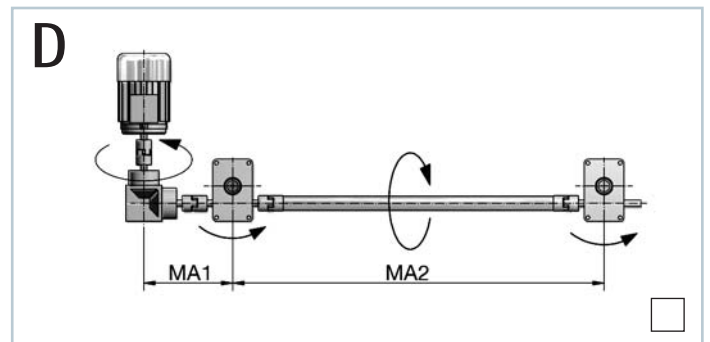
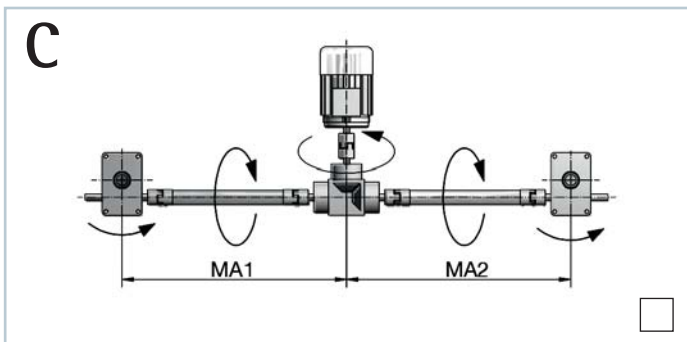
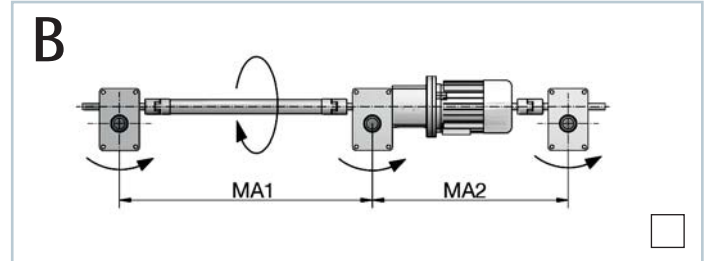
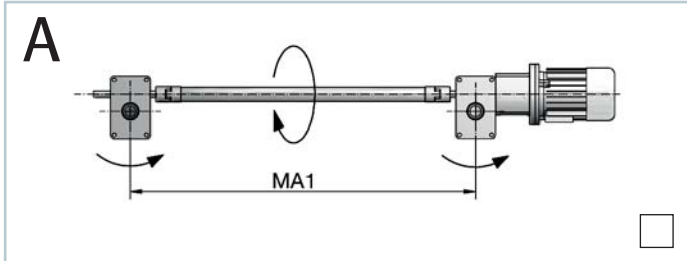
- Tr Gewinde
- SIFA Sicherheitsfangmutter
 - mit SIFA Überwachung
- KGT Kugelgewindetrieb



- 1. Zugbelastung (kN): statisch
- Zugbelastung (kN): dynamisch
- 2. Druckbelastung (kN): statisch
- Druckbelastung (kN): dynamisch

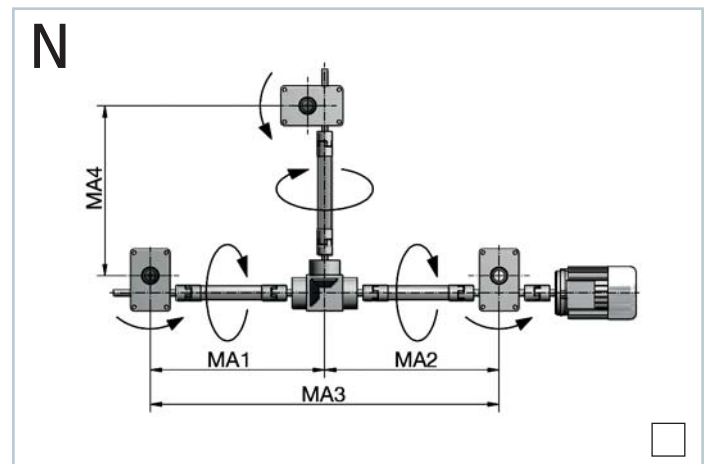
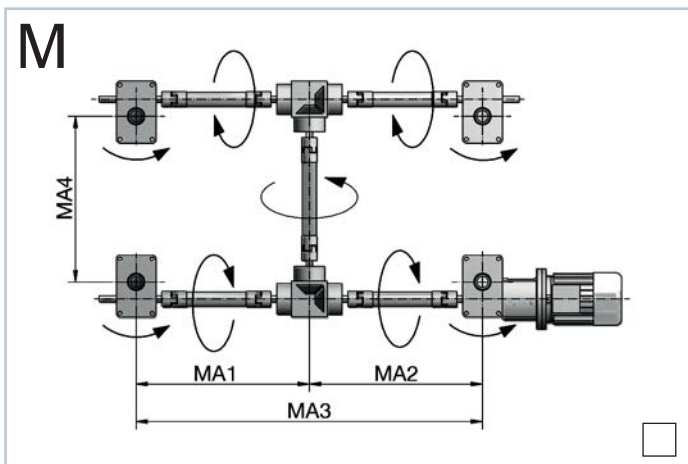
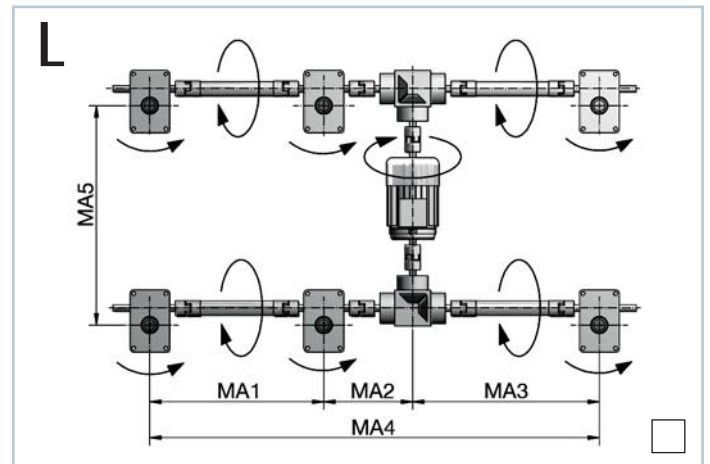
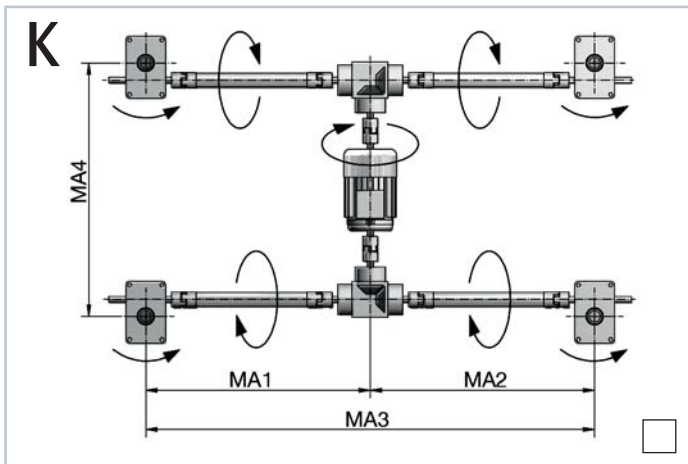
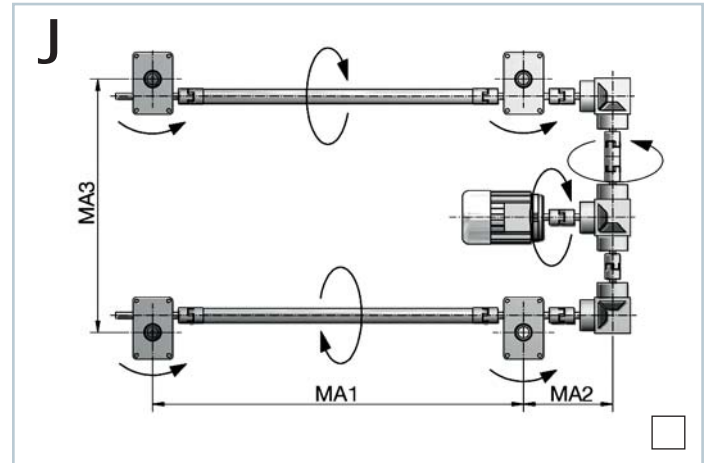
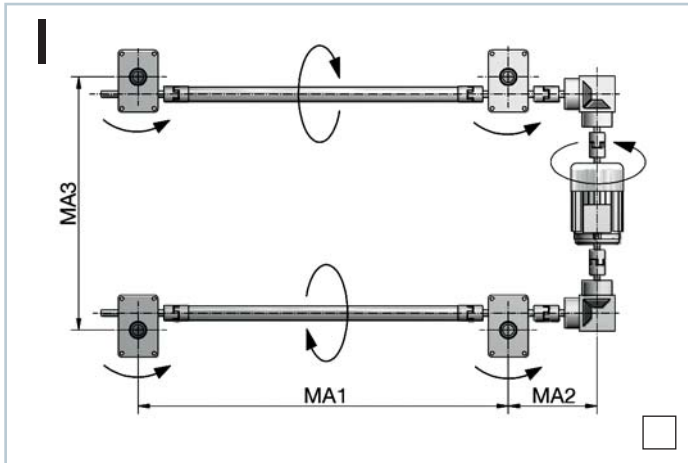
- 3. Gegenlagerplatte GLP
- 4. Faltenbalg FB
- 5. Spiralfederabdeckung SF
- 6. Schmierstoffgeber Z-LUB
- 7. Duplexmutter DM
- Tr Flanschmutter FM
- Kardan Adapter DMA
- KGT Flanschmutter KGT-F
- Pendelmutter PM
- Fettfreimutter FFDM
- Mitnahmeflansch TRMFL
- Sicherheitsfangmutter SIFA
- Verschleißüberwachung-
SIFA Control
- 8. Handrad HR
- 9. Motor mit Bremse
- Motor ohne Bremse
- 10. Motorflansch MF
- 11. Kupplung KUZ
- 12. Lagerbock LB
- 13. Schwenklagerplatte KAR
- 14. Schutzkappe SK

Blatt 5 – Anordnungen



Dargestellt sind die gängigsten Anordnungen. Sollte Ihre Konstruktion abweichen, prüfen Sie unbedingt die Drehrichtungen!

Blatt 6 – Anordnungen



Dargestellt sind die gängigsten Anordnungen. Sollte Ihre Konstruktion abweichen, prüfen Sie unbedingt die Drehrichtungen!