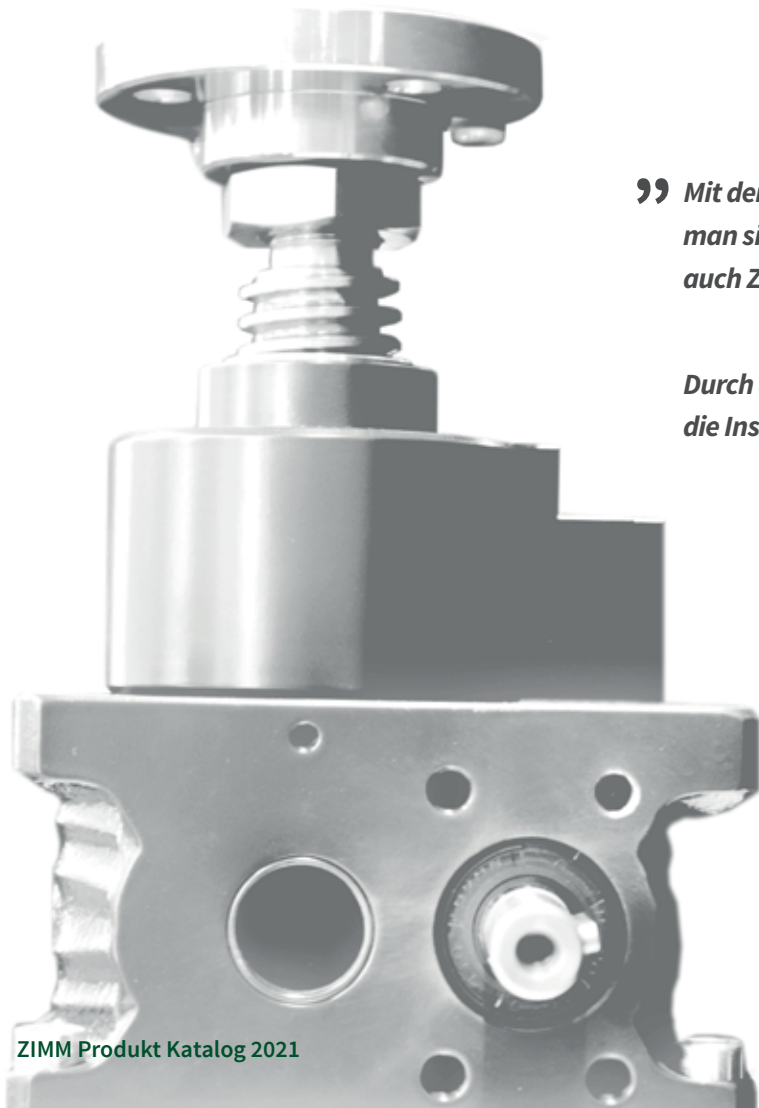


SICHERHEIT UND ÜBERWACHUNG

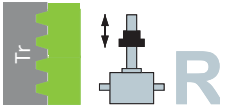
Ausfallzeiten vermeiden & Personen schützen



” Mit dem ZIMM SIFA-S Überwachungssystem spart man sich nicht nur Sorgen, sondern langfristig auch Zeit und Geld.

Durch die Überwachung des Verschleißes, wird die Instandhaltung planbar.

Peter Gridling | Vertriebsleiter



Sicherheitsfangmutter

SIFA-R | Rotierende Spindel

Funktion:

Die Last liegt auf der Duplexmutter (Hauptmutter).
Die Sicherheitsfangmutter läuft mit der Duplexmutter lastfrei mit.
Bei Bruch des Muttergewindes nach Verschleiß, fängt die SIFA die Last auf.

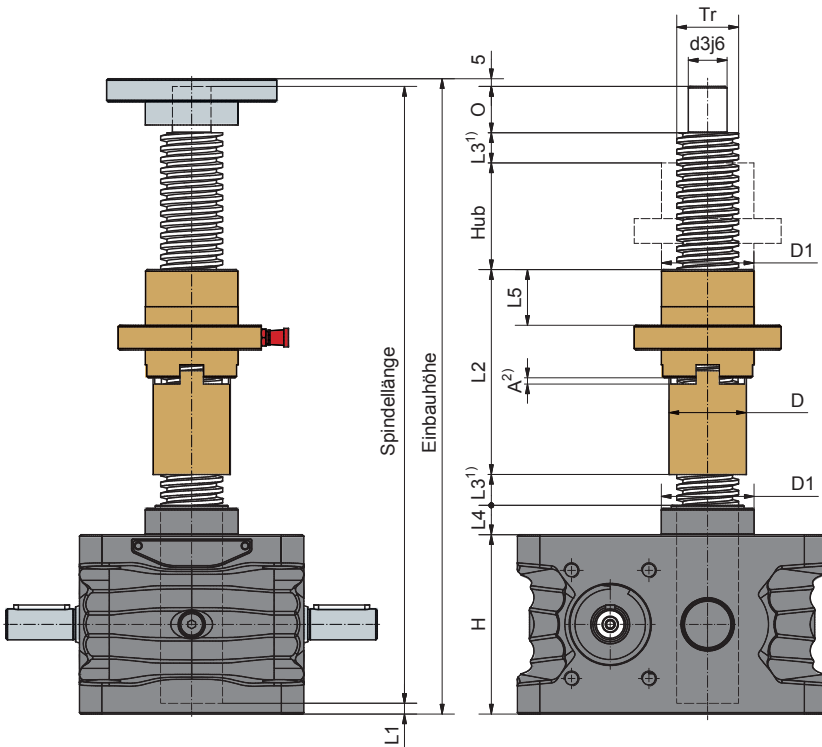
Lastrichtung Druck oder Zug

Eine Zeichnung mit eingezeichneter Lastrichtung ist erforderlich, um die Sicherheitsfunktion zu gewährleisten. Die SIFA-R wirkt nur in eine Lastrichtung.

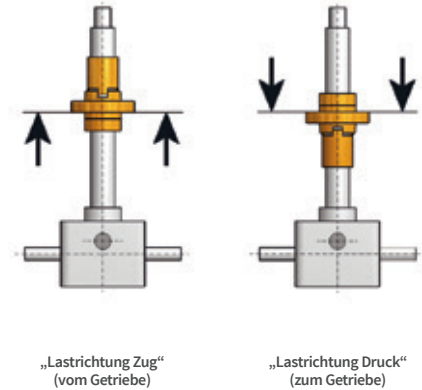


SIFA ohne Überwachung

Elektrische SIFA Überwachung



Korrekte Einbaurichtung der SIFA-R

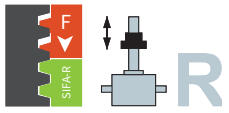


Getriebe	Tr-Gewinde	H	D1	D	d3j6	O	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	A ²⁾ ca.
GSZ-2	16x4	50	26	22	10	12	3	70	10	11	20	3
ZE-5 ³⁾	18x4	62	29	24	12	15	8	70	10	12	20	3
ZE-10 ³⁾	20x4	74	39	28	15	20	8	84	10	16	20	3
ZE-25 ³⁾	30x6	82	46	38	20	25	5	95	10	17	23	4
ZE-35	40x7	100	60	50	25	30	7	133	10	19	36	4
ZE-50 ³⁾	40x7	116	60	50	25	30	7	133	10	19	36	4
ZE-100 ³⁾	55x9	160	85	65	40	45	8	173	20	30	54	6
ZE-150 ³⁾	60x9	185	90	70	45	55	7	211	20	32	75	6
ZE-200	70x12	176	110	95	50	65	5	233	20	34	75	7
ZE-250	80x16	193	120	100	60	75	5	250	20	37	85	9
ZE-350	100x16	230	150	120	80	100	6	270	20	24	100	9
Z-500	120x16	260	170	135	95	120	6	303	40	32	110	9
Z-750	140x20	310	200	170	100	120	10	365	40	37	140	12
Z-1000	160x20	340	250	190	130	175	13	500	40	32	210	12

1) Detaillierte Ermittlung der Hubabhängigen Einbaumaße (Faltenbalg, Spindel...) komfortabel mit unserem Online-Konfigurator möglich: www.zimm.com

3) SIFA Werte ebenfalls für die GSZ-Serie gültig

2) Grundeinstellung muss kundenseitig dokumentiert und zur Überprüfung herangezogen werden



Überwachung mit Sicherheitsfangmutter

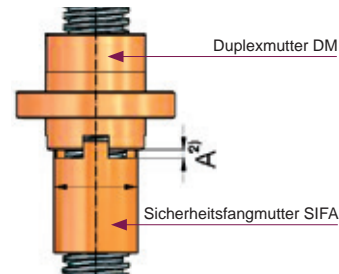
SIFA-R | Rotierende Spindel

Optische Überwachung

Das Maß A ist die Grundeinstellung. Das Maß muss kundenseitig dokumentiert und zur Überprüfung herangezogen werden.

So kann ein Austausch früh genug geplant werden, ohne Betriebsausfall der Anlage.

Nach einem Durchbruch der Hauptmutter darf die Anlage nicht mehr betrieben werden!



Getriebe TrØxP	Steigung P mm	max. zul. Verschleiß/ Gewindespiel* (25% von P) mm
Tr16x4 ¹⁾ , Tr18x4 ¹⁾ , Tr20x4 ¹⁾	4	1
Tr30x6 ¹⁾	6	1,5
Tr40x7 ¹⁾	7	1,75
Tr55x9 ¹⁾ , Tr60x9	9	2,25
Tr70x12	12	3
Tr80x16	16	4

*Ident bei 2-gängiger Spindel (selbe Flankenstärke)

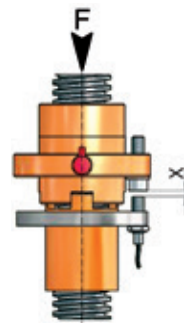
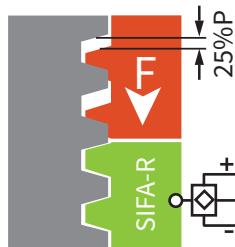
1) SIFA Werte ebenfalls für die GSZ-Serie gültig

Elektrische Überwachung

Der Initiator sollte so eingestellt werden, dass er bei 25% Verschleiß der Tragmutter schaltet.

So kann ein Austausch früh genug geplant werden, ohne Betriebsausfall der Anlage.

Nach einem Durchbruch der Hauptmutter darf die Anlage nicht mehr betrieben werden!



Bestellbeispiel:

ZE-35-RL-SIFA-OP

Version

RN oder RL

Überwachung

OP: Optische Überwachung

EL: Elektrische Überwachung (Verschleiß, Durchbruch)