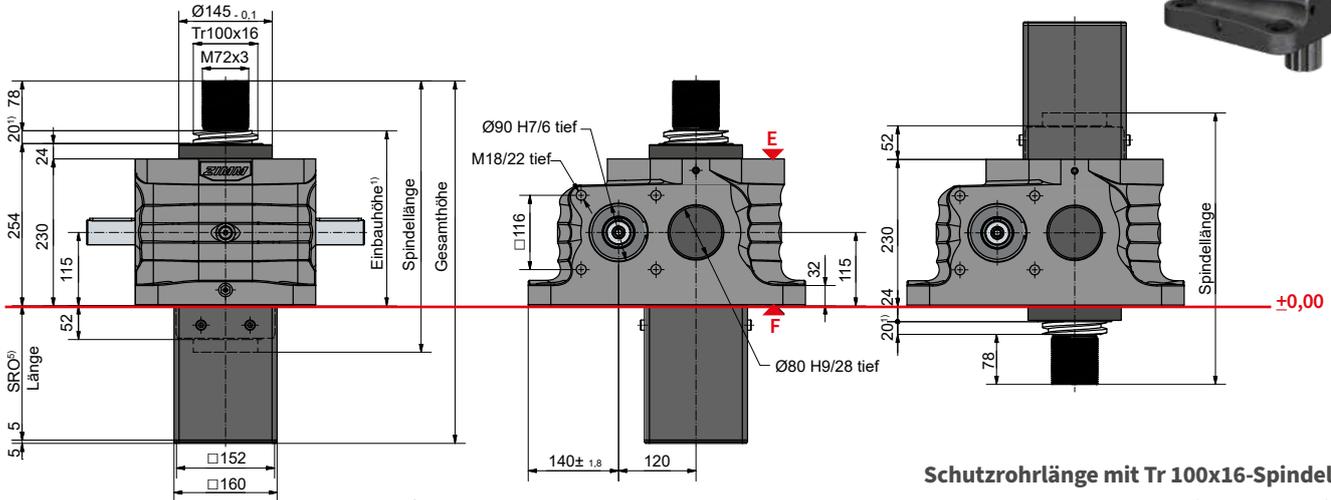




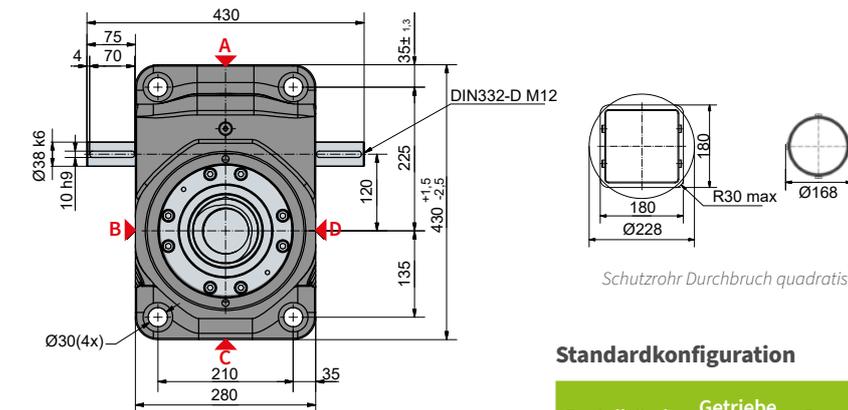
S 350 kN

ZE-350-S | Stehende Spindel



Schutzrohrlänge mit Tr 100x16-Spindel

| | | |
|---------------------------------|-----------|--------------------------|
| Ohne Aus-/Verdrehicherung | 107 + Hub | $\varnothing 150$ |
| Mit Ausdrehicherung AS | 142 + Hub | $\varnothing 150$ |
| Mit Verdrehicherung VS | 142 + Hub | $\square 160 \times 160$ |
| Mit VS und Endschalterset ESSET | 160 + Hub | $\square 160 \times 160$ |



Schutzrohr Durchbruch quadratisch oder rund

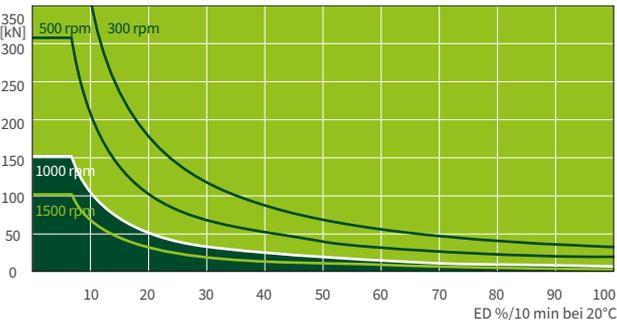
Standardkonfiguration

| Bestell-Code | Getriebe (Baureihe) | Baugröße | Version (Bauart) | Übersetzung | Spindel | Hub pro Antriebswellenumdrehung |
|--------------|---------------------|----------|----------------------|--------------------|---------|---------------------------------|
| ZE-350-SN | ZE | 350 | S (Stehende Spindel) | N (Normal) 10,66:1 | Tr | 1,50 mm |
| ZE-350-SL | | | | L (Langsam) 32:1 | 100x16 | 0,50 mm |

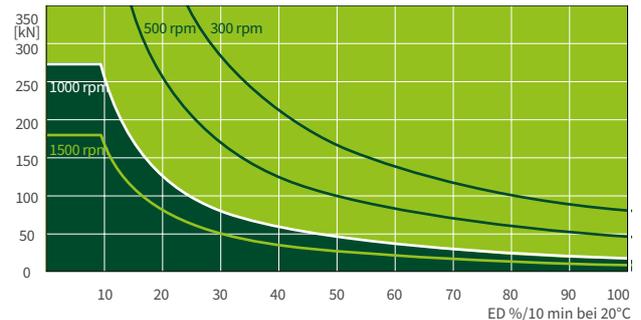
350 kN

Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch

Übersetzung „N“ (10,66:1)



Übersetzung „L“ (32:1)



Diese Kennfelder dienen zur Orientierung unter industriellen Standardbedingungen (Umgebungstemperatur 20°C etc.) und richtiger Wartung (Schmierung etc.). Die Kennfelder basieren auf ZIMM Standard Trapezgewinde Tr 100x16. Bei Kugelgewinde KGT können die Einschaltduern ein vielfaches mehr betragen.