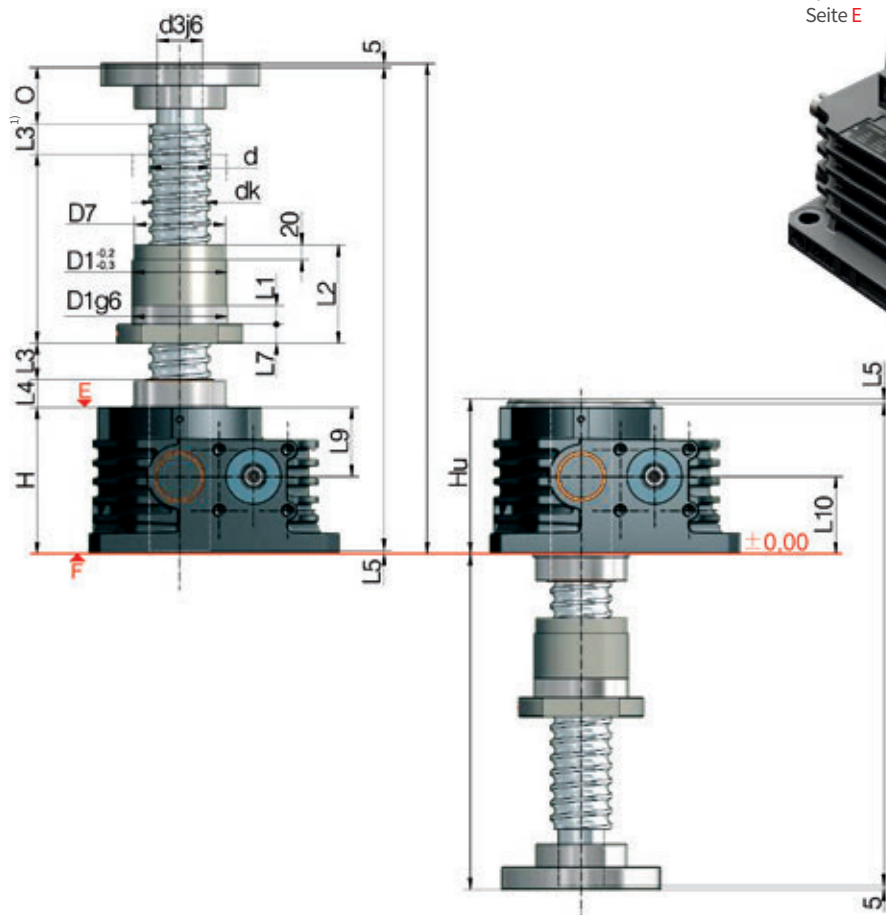




R

250 bis 350 kN

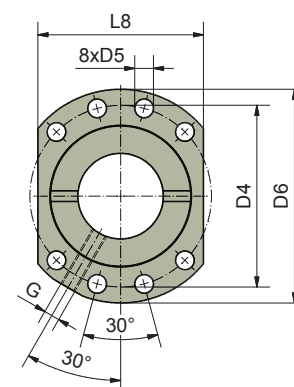
KGT-R | Rotierende Spindel


Spindel
Seite E

Spindel
Seite F


Einbaulager Flanschmutter:

G = Flansch Getriebeseitig (wie dargestellt)
S = Flansch Spindelseitig



Bohrbild 2 nach DIN 69051

Getriebe	KGT Spindel	Hub pro Antriebsumdrehung		KGT Tragzahl kN		Mutter		Schmierbohrung	Axialspiel max ⁴⁾
	$\varnothing \times P$	RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	Form	Bohrbild	G	
ZE-250	80x10 ⁴⁾	0,94	0,31	193	993,4	E	2	M8x1	0,03
	80x20	1,87	0,63	359,2	942,5	E	2	M8x1	0,03
	80x40	3,75	1,25	251,2	565,5	E	2	M8x1	0,03
	80x60	5,62	1,88	189,1	377	E	2	M8x1	0,03
ZE-350	100x20	1,87	0,63	330,2	979,1	E	2	M8x1	0,03
	100x40	3,75	1,25	270	734	E	2	M8x1	0,03
	100x60	5,62	1,88	203	489,6	E	2	M8x1	0,03
	100x80	7,50	2,50	203	489,6	E	2	M8x1	0,03



Getriebe	KGT Spindel							Abmessungen mm													
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	Hu	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L7	L8	L9	L10
ZE-250	80x10 ⁴⁾	80	73,6	60	75	193	204	105	125	13,5	145	-	16	160	20	37	5	20	110	91	102
	80x20	80	67	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	40	37	5	25	130	91	102
	80x40	80	67	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	80	37	5	25	130	91	102
	80x60	80	67	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	120	37	5	25	130	91	102
ZE-350	100x20	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	40	24	6	30	155	115	115
	100x40	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	80	24	6	30	155	115	115
	100x60	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	120	24	6	30	155	115	115
	100x80	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	215	160	24	6	30	155	115	115

1) Das Maß L3 kann bei entsprechender Steuerung, nach Rücksprache reduziert werden.
Bei Spindelschutz mit Faltenbalg oder Spiralfeder ist eventuell eine Verlängerung notwendig.

2) Dynamische Tragzahl nach DIN ISO 3408

4) Keine Vorzugstypen

5) Spindel Seite F: L2 = 244, L6 = 202