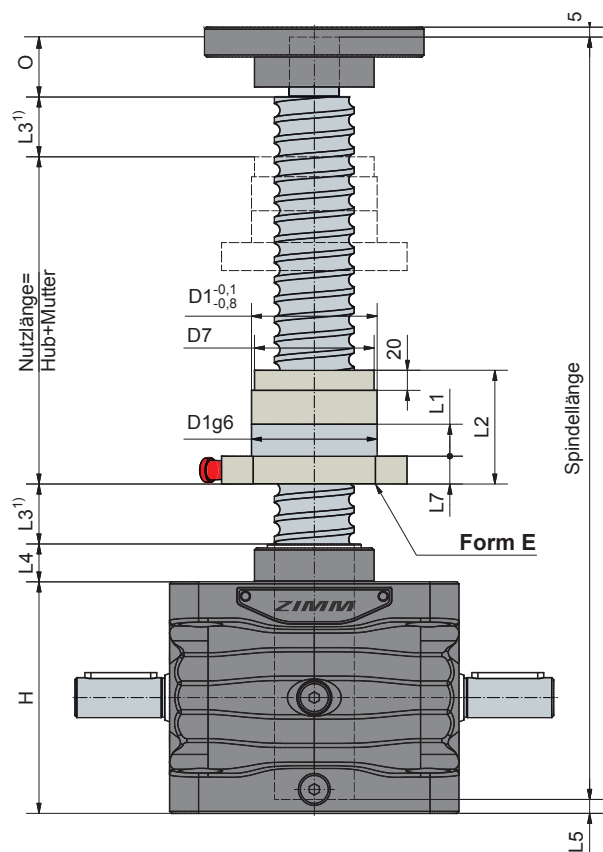
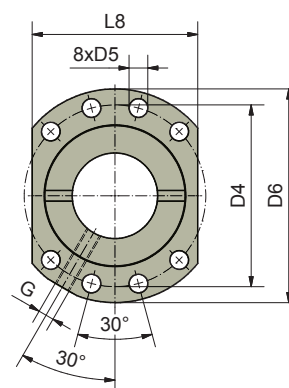


KGT-R | Rotierende Spindel



Einbaulager Flanschmutter:

G = Flansch Getriebeseitig (wie dargestellt)
S = Flansch Spindel-seitig



Bohrbild 2 nach DIN 69051

Getriebe	KGT Spindel	Hub pro Antriebsumdrehung		KGT Tragzahl kN		Mutter		Schmierbohrung	Axialspiel max ⁴⁾
	ØxP	RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	Form	Bohrbild	G	
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	E	2	M8x1	0,03
	63x20	2,22	0,56	173,5	346,2	E	2	M8x1	0,03
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	E	2	M8x1	0,03
	63x60 ³⁾	6,67	1,67	59,5	102,5	E	2	M8x1	0,03
ZE-200	80x10 ³⁾	1,25	0,42	206	710,8	E	2	M8x1	0,03
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	E	2	M8x1	0,03
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	E	2	M8x1	0,03
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	E	2	M8x1	0,03



Getriebe	KGT Spindel							Abmessungen mm										
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L7	L8
ZE-150	63x10	63	56,6	45	55	185	90	108	11	125		16	135	20	32	7	18	95
	63x20	63	51,8	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	135	40	32	7	20	100
	63x40	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	80	32	7	20	100
	63x60 ³⁾	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	120	32	7	20	100
ZE-200	80x10 ³⁾	79,4	74,36	50	65	176	105	125	13,5	145	-	16	160	20	34	5	20	110
	80x20	79,4	69,32	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	40	34	5	25	130
	80x40	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	80	34	5	25	130
	80x60	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	120	34	5	25	130

Bei der rotierenden Version kann auch eine "verstärkte Spindel" verwendet werden (z.B: ZE-150-RN mit Spindel 80x20)

1) Das Maß L3 kann bei entsprechender Steuerung, nach Rücksprache reduziert werden.
Bei Spindelschutz mit Faltenbalg oder Spiralfeder ist eventuell eine Verlängerung notwendig.

2) Dynamische Tragzahl nach DIN ISO 3408

3) Keine Vorzugstypen

4) Eingegängtes Spiel 0,02 mm auf Anfrage erhältlich