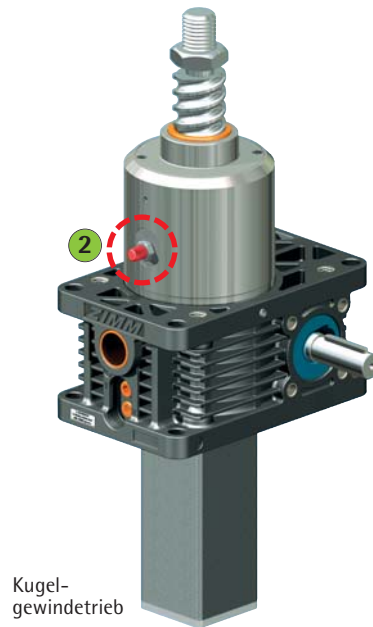
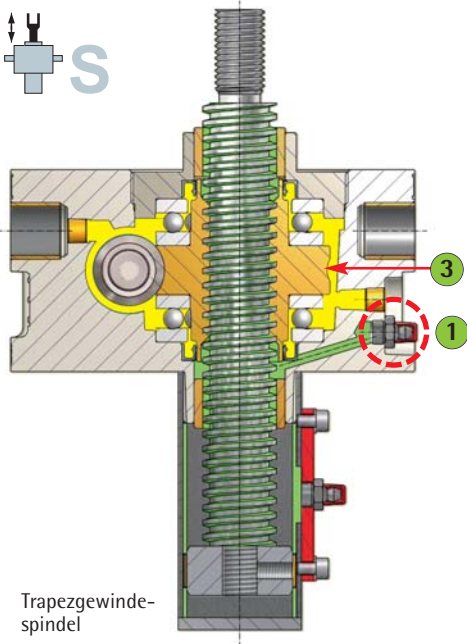
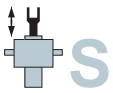
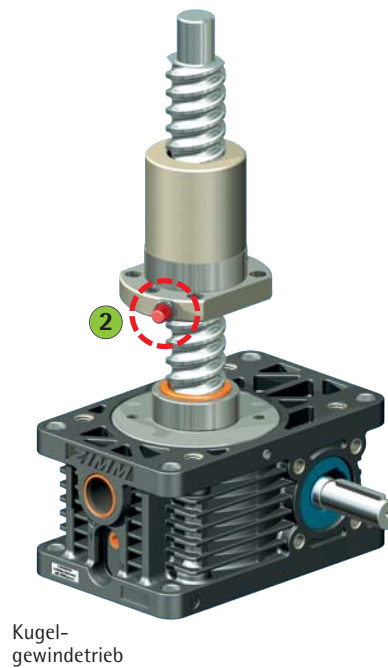
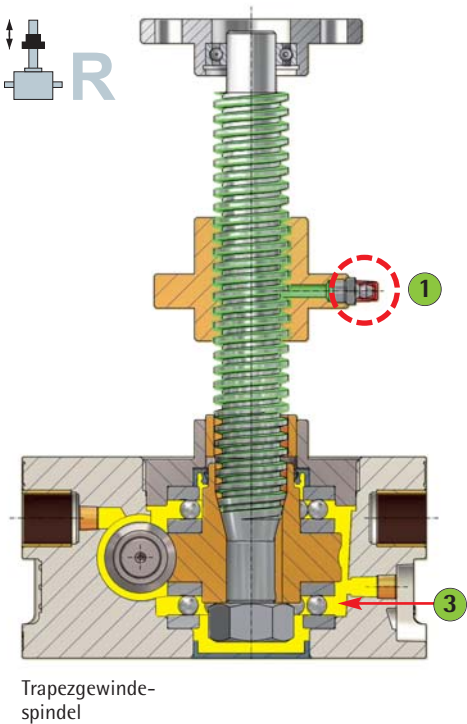
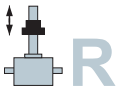




Innovative, getrennte Schmierung



1. Die INNOVATION:
Spindelschmierung während dem Betrieb
möglich für optimale Fettverteilung.
2. Dieselbe INNOVATION auch bei der Kugel-
gewindeversion (KGT).



1. Die INNOVATION:
Spindelschmierung während dem Betrieb
möglich für optimale Fettverteilung.
2. Dieselbe INNOVATION auch bei der Kugel-
gewindeversion (KGT).



Das getrennte Schmiersystem ist maßgebend für die hohe Leistungsfähigkeit.



Spindel - Schmierung

1. Trapezgewindespindel

Die Trapezgewindespindel muss regelmäßig inspiziert und je nach Arbeitszyklus nachgeschmiert werden. Verwenden Sie dazu die von uns ausgewählten Fette. Diese sind optimal auf die Anwendung in unseren Hubsystemen abgestimmt.



Bestellung: Schmierstoffe finden Sie in Kapitel 4.

2. Kugelgewindetrieb KGT

Schmieren Sie den Kugelgewindetrieb KGT alle 300 Stunden effektive Laufzeit nach. Bei hohen Lasten alle 100 Stunden.



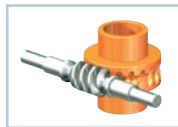
Fettmenge: Richtwert ca. 1 ml pro cm Spindeldurchmesser.

Bestellung: Kartusche 400g

Getriebe - Schmierung

3. Getriebeschmierung

Das Hubgetriebe ist gedichtet und mit einem hochwertigen, synthetischen Fließfett (ab Z-250 Öl) gefüllt. Bei normalem Betrieb ist das Getriebe lebensdauergeschmiert.



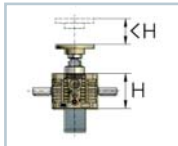
Bestellung: Schmierstoffgeber Z-LUB, ZIMM-Lubricator

Schmierung bei Kurzhub

S-Version:

Bei Kurzhubanwendungen (Hub < Getriebehöhe) ist auf eine ausreichende Schmiermöglichkeit des Trapezgewindes zu achten.

Die einfachste Möglichkeit ist, das Getriebe mit größerem Hub (Getriebehöhe) auszulegen, und gelegentlich einen Schmierhub zu fahren. Ansonsten kontaktieren Sie unsere Technik für eine geeignete Lösung.



R-Version:

Bei Hublänge < Mutternhöhe verwenden Sie eine Mutter mit Schmiermöglichkeit (z.B. Duplexmutter DM).



Allgemeines

Spezielle Schmierstoffe

Für spezielle Anwendungen und für die bisherigen MSZ-Getriebe bieten wir Ihnen auf Anfrage die jeweils passenden Schmierstoffe an. Dies sind unter anderem:

- Hochtemperaturfett
- Niedertemperaturfett
- Lebensmittel fett
- Reinraumfett usw.

Andere Fette, Verschmutzung

Die Verwendung von Mehrzweckfetten und anderen Fetten kann die Funktion und Lebensdauer maßgeblich verringern. Bei Verschmutzung der Spindel ist diese zu reinigen und neu zu befetten.

Langlebige Anlagen

Bei langlebigen Anlagen (z. B. Arbeits- und Theaterbühnen) verliert das Fett nach ca. 5 Jahren seine Schmiereigenschaften. Staub- und Schmutzeintrag verstärkt diesen Effekt. Wir empfehlen nach 5 Jahren eine komplette Reinigung und Neufettung. Bei mineralischen Fetten kann dies schon nach 2-3 Jahren notwendig sein.

