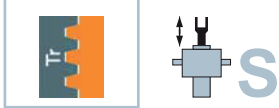
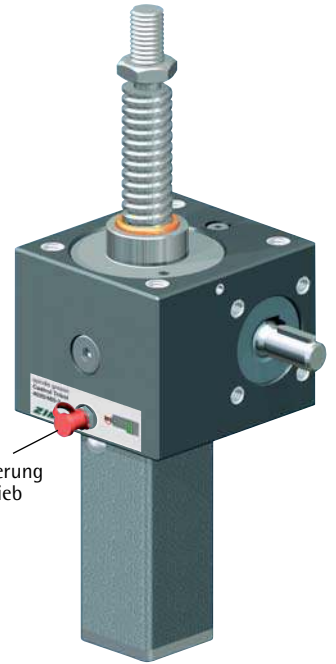
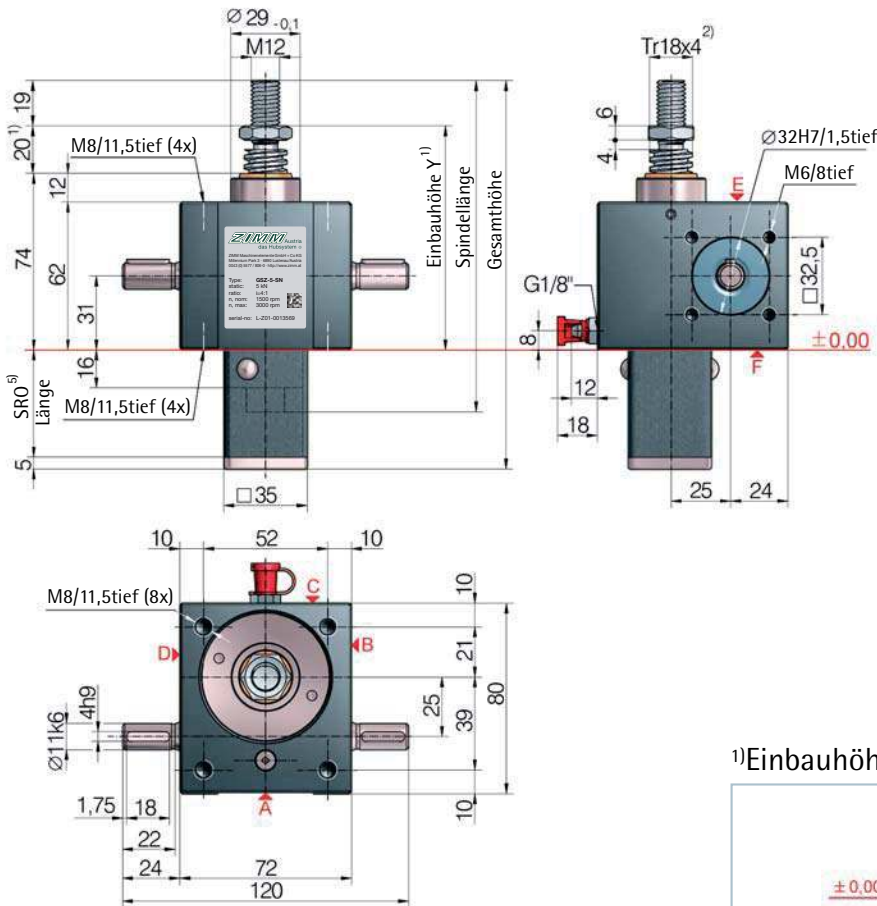


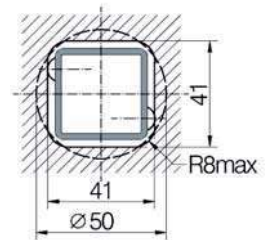
Trapezgewinde
Tr



GSZ-5-S – Stehende Spindel 5 kN



Spindelschmierung während Betrieb



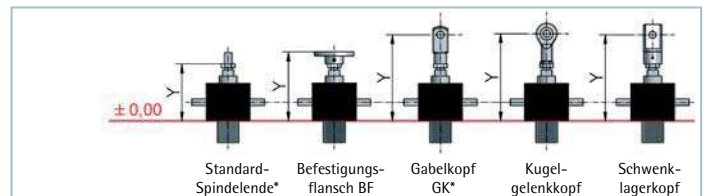
Durchbruch für Schutzrohr SRO quadratisch 41x41 oder rund Ø50

5) Schutzrohrlänge SRO mit Tr 18x4-Spindel

Ohne Aus-/Verdreh-sicherung	Aus-/Verdreh-sicherung	Verdreh-sicherung mit Endschalter ES	Verdreh-sicherung mit ES u. KAR*
46+Hub	61+Hub	119+Hub	140+Hub

*Schwenklagerplatte KAR, auf Seite F (unten) montiert

1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 18x4-Spindel



alle Maße in mm

	Standard-Spindelende*	Befestigungsflansch BF	Gabelkopf GK*	Kugelgelenkkopf KKG*	Schwenklagerkopf SLK
Faltenbalg FB	Y	Y	Y	Y	Y
ohne Faltenbalg FB	94	114	142	144	142
Z-5-FB-265	129	129	177	179	157
Z-5-FB-500	192	192	240	242	220
Z-5-FB-800	212	212	260	262	240

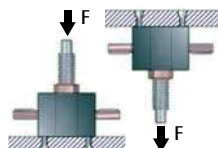
*mit Faltenbalgbefestigungsring Z-5-FBR

Standard-Übersetzungen

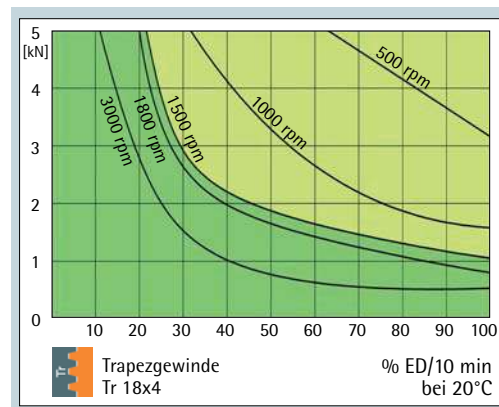
Type	Bauart	Geschwindigkeit	Standard Spindel ²⁾	i	Hub pro Antriebswellenumdrehung ⁴⁾
GSZ-5-SN	Stehende	Normal	Tr 18x4	4:1	1,00 mm
GSZ-5-SL	Spindel	Langsam		16:1	0,25 mm
GSZ-5-RN	Rotierende	Normal	Tr 18x4	4:1	1,00 mm
GSZ-5-RL	Spindel	Langsam		16:1	0,25 mm

Befestigung Hubgetriebe

max. Belastung: 5 kN Zug- und Drucklast
 Schraube: M8, Festigkeitsklasse 8.8
 Einschraubtiefe: 10 bis 11,5 mm
 Anzugsmoment: 19 Nm
 Schraubensicherung: mit Loctite 243

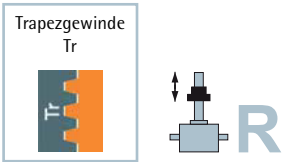


Einschaltdauer-Kennfeld, thermisch, für S+R

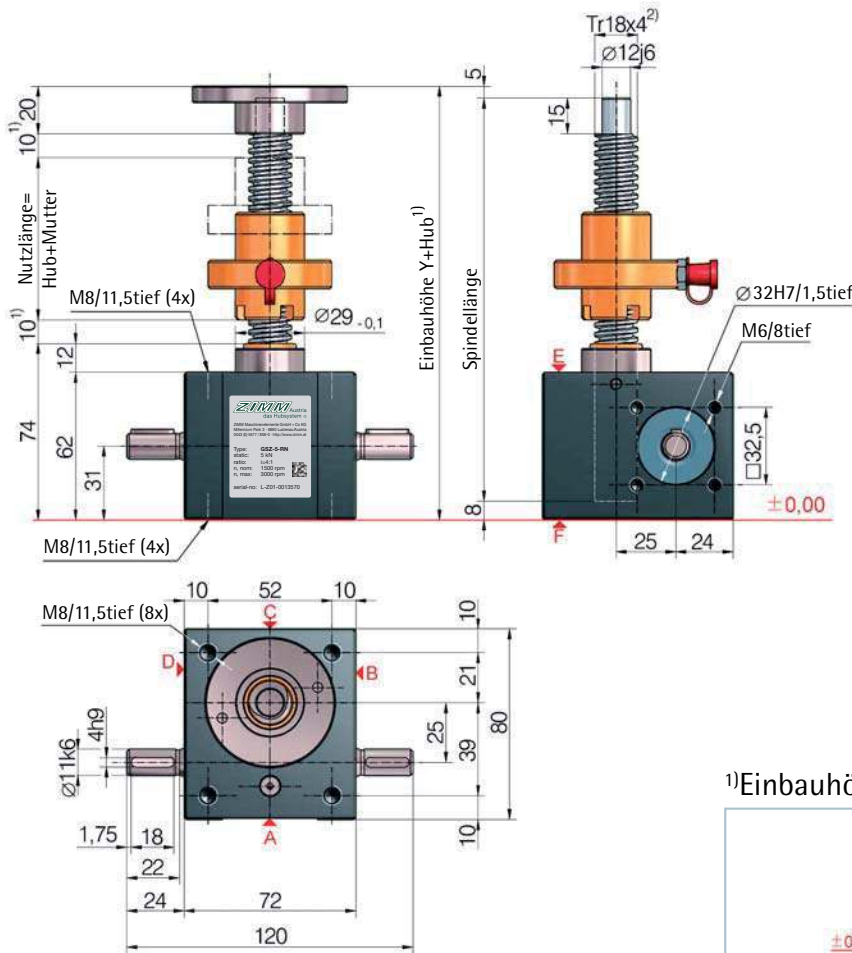
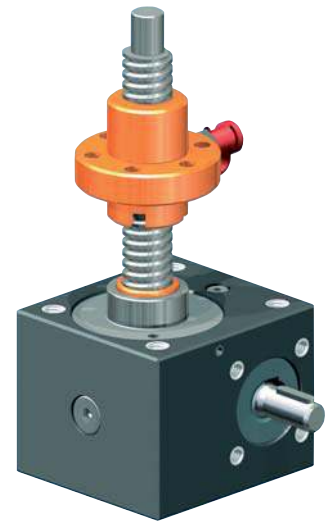


Dieses Kennfeld dient zur Orientierung unter industriellen Standardbedingungen (Umgebungstemperatur etc.) und richtiger Wartung (Schmierung etc.). Die max. Eintriebsdrehmomente für eine optimale Lebensdauer finden Sie auf der rechten Seite (1500 rpm)

KGT: % ED 2x bis 4x höher



GSZ-5-R – Rotierende Spindel 5 kN



1) Einbauhöhe bei 0-Hub mit Tr 18x4-Spindel

alle Maße in mm	Flanschmutter FM	Duplexmutter DM	Duplexmutter DM mit SIFA	Pendelmutter PM	Fettfreimutter FFDM
Faltenbalg FB	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A	Y/A
ohne Faltenbalg FB	149/96	159/109	184/134	192/141	167/117
2x Z-5-FB-265	-	209/134	234/159	242/166	218/143
2x Z-5-FB-500	-	337/197	362/222	370/229	345/205
2x Z-5-FB-800	-	377/217	402/242	410/249	385/225

Detaillierte Längenermittlung finden Sie in Kapitel 7

5 kN

Technische Daten Baureihe GSZ-5-S / GSZ-5-R

max. Druck / Zugkraft statisch:	5 kN (500 kg)
max. Druck / Zugkraft dynamisch:	siehe Einschaltdauer-Kennfeld
Nennrehzahl:	1500 rpm
max. Antriebswellendrehzahl:	3000 rpm (last- und zyklusabhängig)
Spindeldimension Standard:	Tr 18x4 ²⁾
Getriebeuntersetzung:	4:1 (N) / 16:1 (L)
Gehäusewerkstoff:	Aluminium, korrosionsgeschützt
Schneckenwelle:	Stahl, einsatzgehärtet, geschliffen
Gewicht Hubgetriebe:	1,2 kg
Gewicht Spindel/m:	1,58 kg
Getriebschmierung:	synth. Fließfett
Spindelschmierung:	Fettschmierung
Betriebstemperatur Getriebe:	max. 60°C, höher auf Anfrage
Massenträgheitsmoment:	N: 0,217 kg cm ² / L: 0,117 kg cm ²
Eintriebsdrehmoment (bei 1500 rpm):	max. 4,7 Nm (N) / max. 1,5 Nm (L)
Durchtriebsdrehmoment:	max. 39 Nm

Antriebsdrehmoment M ₆ (Nm):	F (kN) x 0,62 ³⁾⁴⁾ (N-Normal) F (kN) x 0,21 ³⁾⁴⁾ (L-Langsam)
Losbrechmoment:	Antriebsdrehmoment M ₆ x 1,5

Zwischen Getriebe und Mutter bzw. Mutter und Gewindeende (mindestens) 10 mm Sicherheitsabstand einplanen!

Checkliste finden Sie in Kapitel 6.

Wichtige Hinweise:

- 1) bei Faltenbalg oder Spiralfeder Verlängerung: siehe Tabelle bzw. Kapitel 7
- 2) Tr 18x4 ist Standard, weiters erhältlich:
2-gängig, INOX, linksgängig, verstärkte Spindel Tr 20x4 (nur bei R-Version)
- 3) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und 30% Sicherheit
- 4) bei 4 mm Spindelsteigung