

# Richiesta

## Check-list | Foglio 1 – Parametri

**1. Forza di traslazione max in kN**

per attuatori \_\_\_\_\_ kN    intero impianto \_\_\_\_\_ kN

in trazione \_\_\_\_\_ kN    in spinta \_\_\_\_\_ kN

carico: statico \_\_\_\_\_ kN    dinamico \_\_\_\_\_ kN

**Posizione di montaggio**

Verticale    Orizzontale    Oscillante

**Carico**

Equilibrato    Impatti    Vibrazioni

**2. Corsa max** \_\_\_\_\_ mm    corsa di lavoro effettiva \_\_\_\_\_ mm

**3. Velocità lineare**

\_\_\_\_\_ mm/s

**i** Vedere tabella velocità di corsa disponibili Catalogo configurazioni standard attuatori elettromeccanici

**4. Fattore di utilizzo, ciclo di lavoro, descrizione del ciclo**

\_\_\_\_\_ sollevamenti all'ora    \_\_\_\_\_ sollevamenti al giorno    Ore al giorno:    8    16    24

**i** In caso di fattore di utilizzo elevato o di corsa lunga fare riferimento alla descrizione precisa/dettagliata nella pagina seguente

**5. Motore**    Motore trifase    con freno    Azionamento manuale    \_\_\_\_\_

**6. Condizioni di esercizio**    Ambiente asciutto    Umido    Polvere    Trucioli    \_\_\_\_\_

Carico guidato    non guidato

Temperatura ambiente:    min. \_\_\_\_\_ °C    max. \_\_\_\_\_ °C (se < 10 °C e > 40°C)

**i** Se possibile descrivere con precisione e realizzare un disegno nella pagina seguente

**7. Schema di montaggio n°:** \_\_\_\_\_    Interassi: MA1 \_\_\_\_\_ MA2 \_\_\_\_\_ MA3 \_\_\_\_\_ MA4 \_\_\_\_\_ MA5 \_\_\_\_\_

vedi gli schemi riportati al foglio 3 e 4

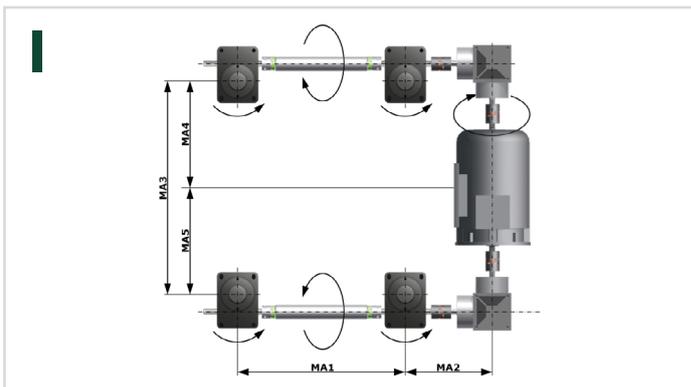
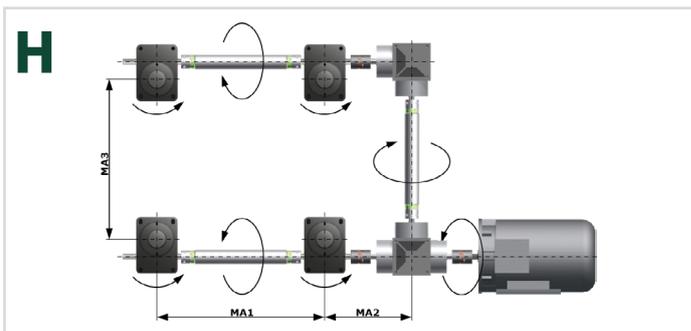
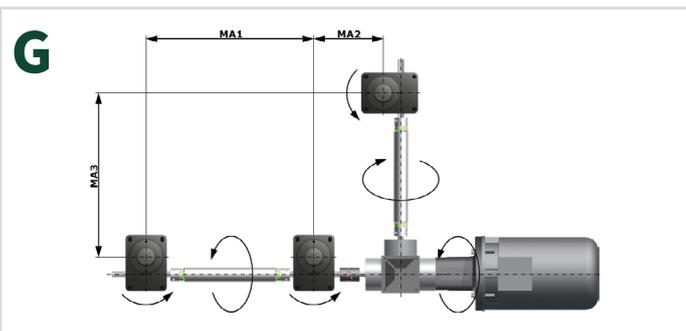
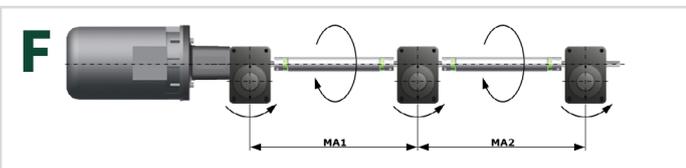
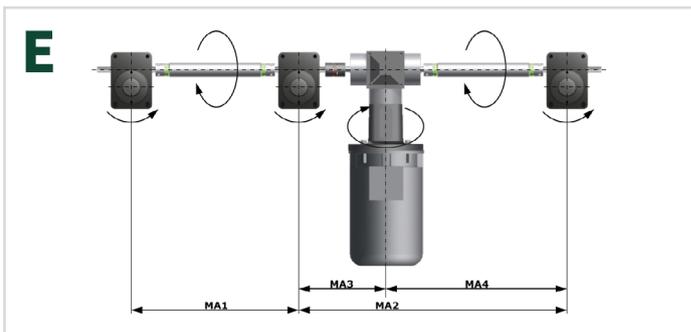
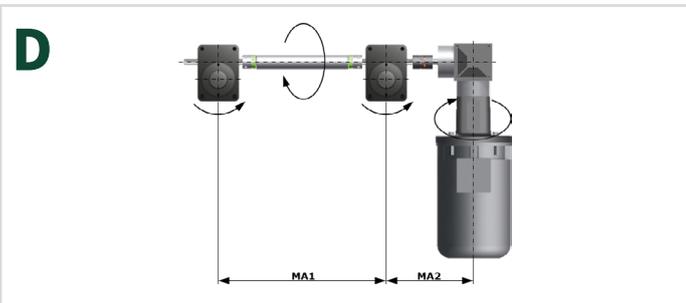
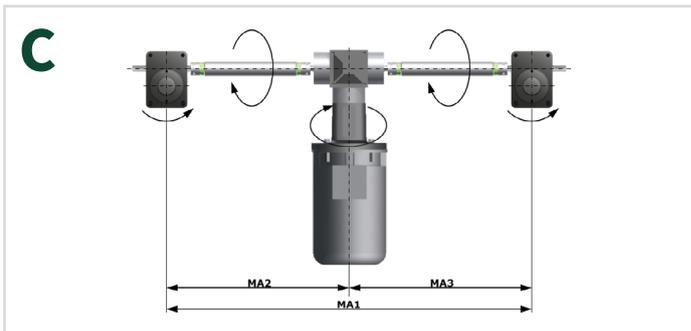
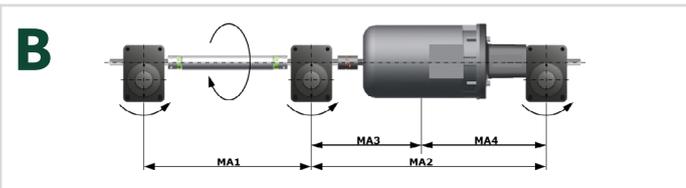
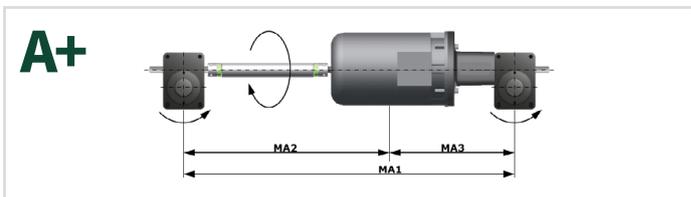
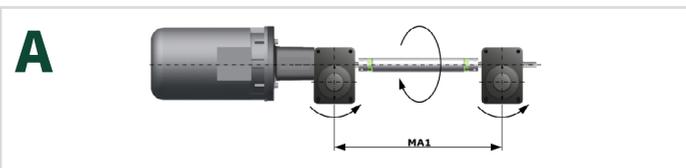
**8. Quantità pezzi**    \_\_\_\_\_    Serie    \_\_\_\_\_

**9. Scadenza offerta**    \_\_\_\_\_    Consegna    \_\_\_\_\_



# Richiesta

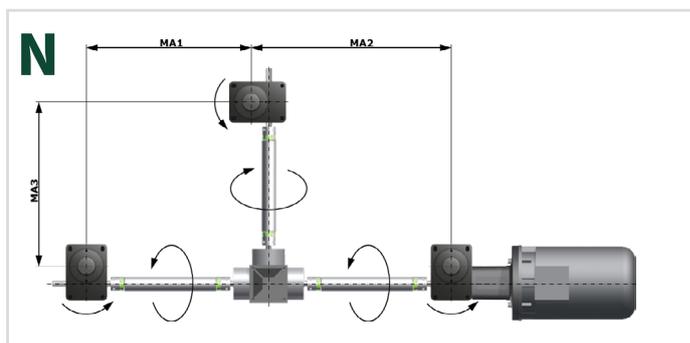
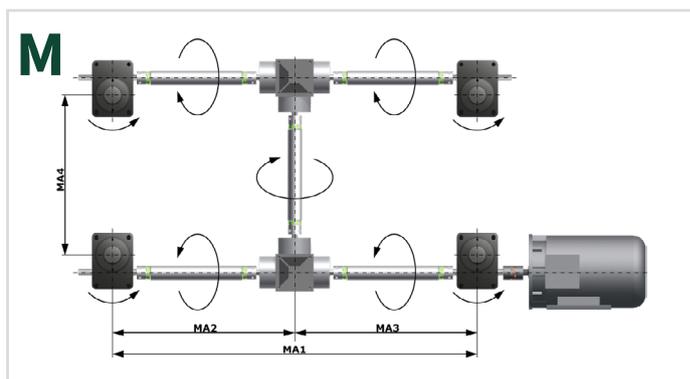
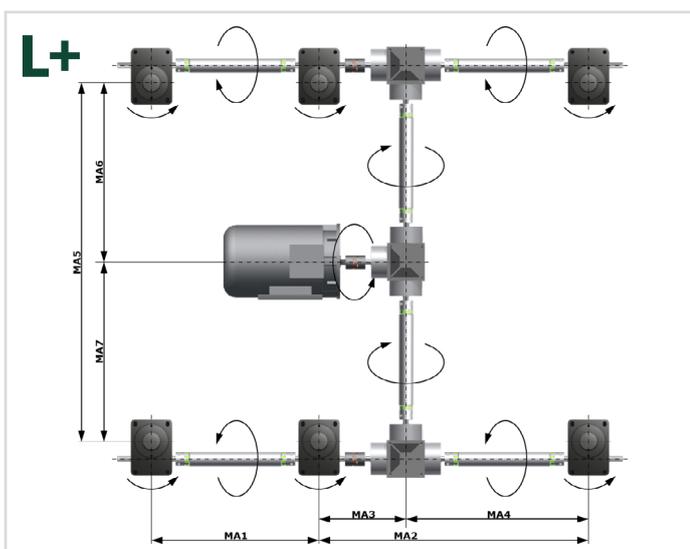
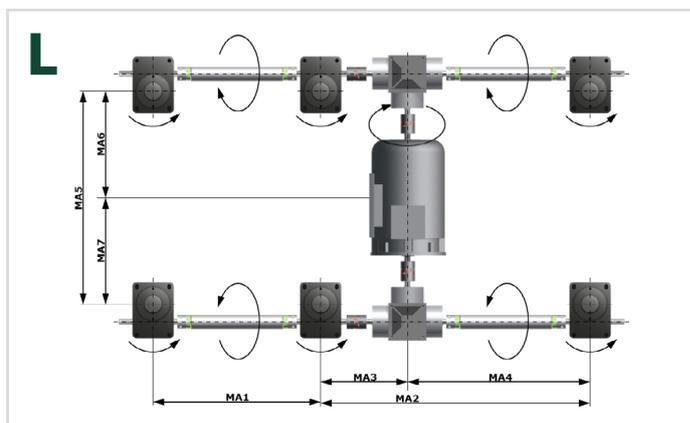
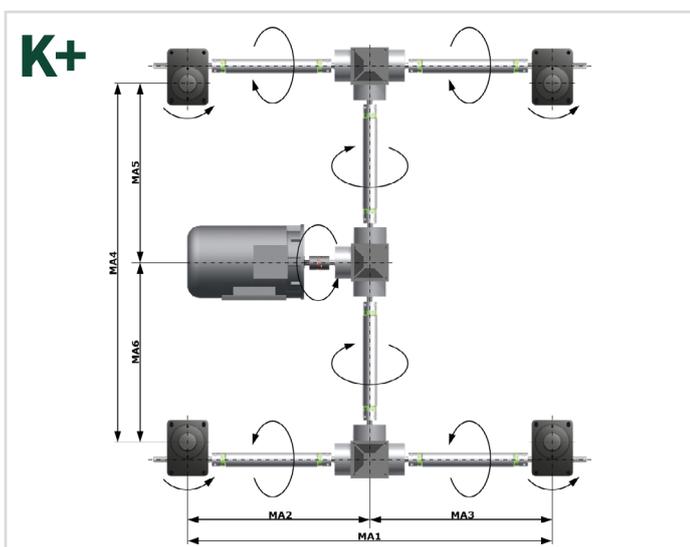
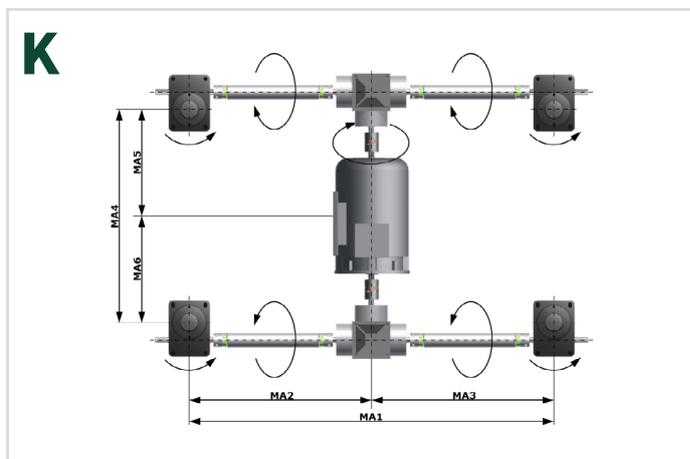
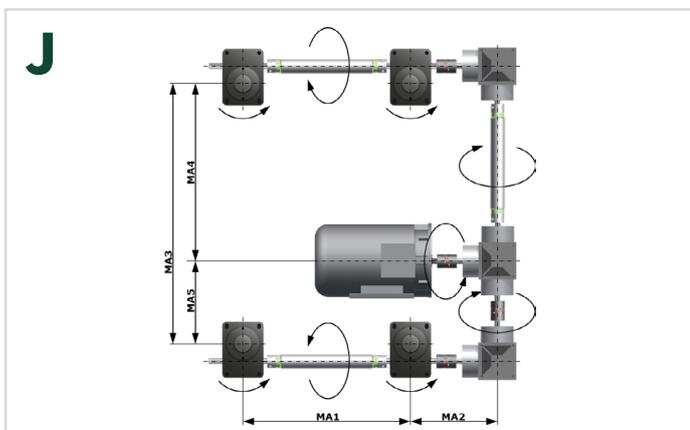
## Check-list | Foglio 3 – Schemi di montaggio



Si illustrano gli schemi di montaggio più comuni.  
In caso di altri schemi, controllare assolutamente  
i sensi di rotazione!

# Richiesta

## Check-list | Foglio 4 – Schemi di montaggio



Si illustrano gli schemi di montaggio più comuni.  
In caso di altri schemi, controllare assolutamente i sensi di rotazione!



# Richiesta

## Check-list | Foglio 5 – Elenco accessori

**Rapporto di riduzione:**

normale  
lento

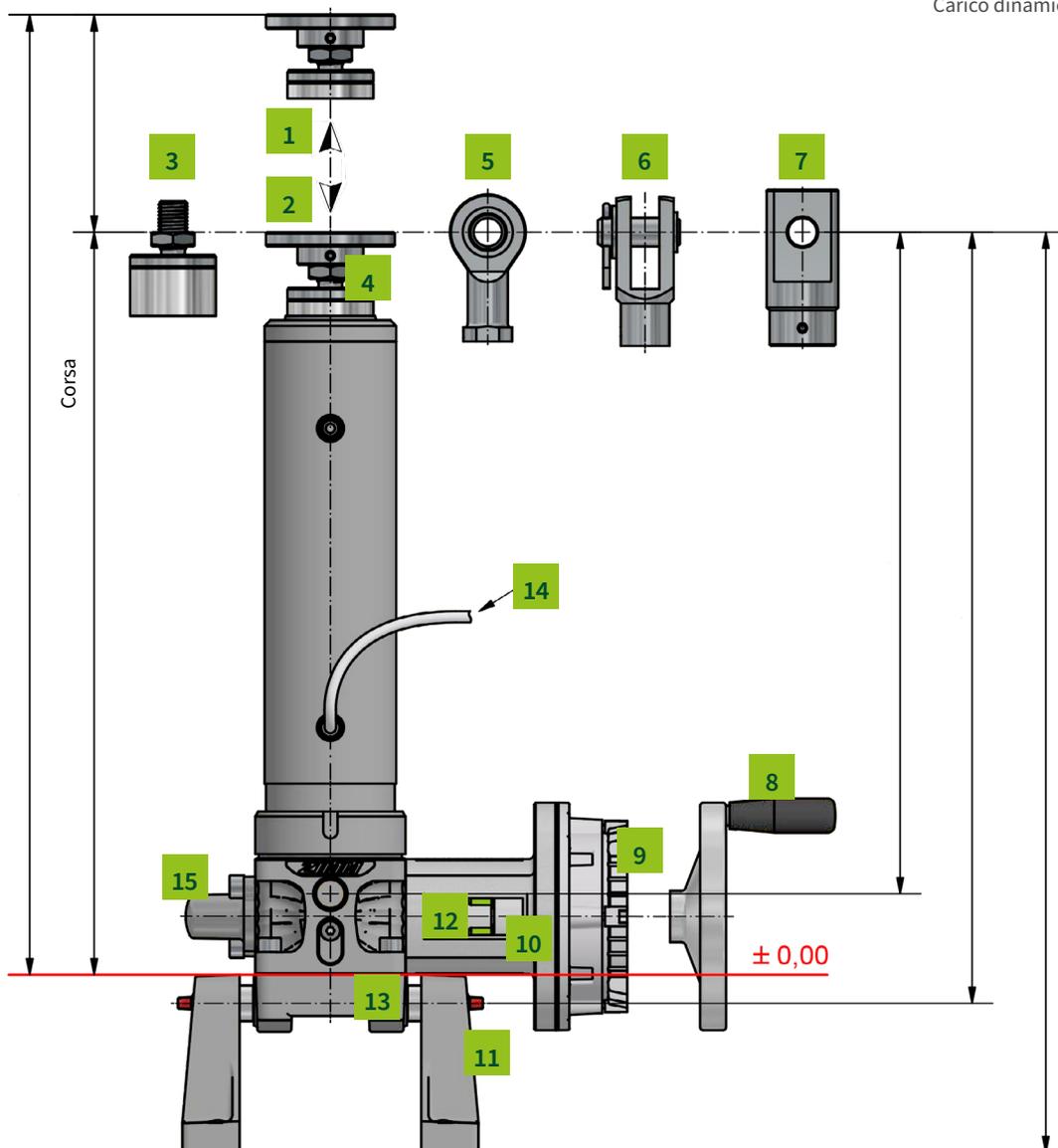
**Varianti:**

Filetto Tr  
Chiocciola di sicurezza SIFA  
Vite a ricircolo di sfere KGT

**Corsa:**

\_\_\_\_\_ mm

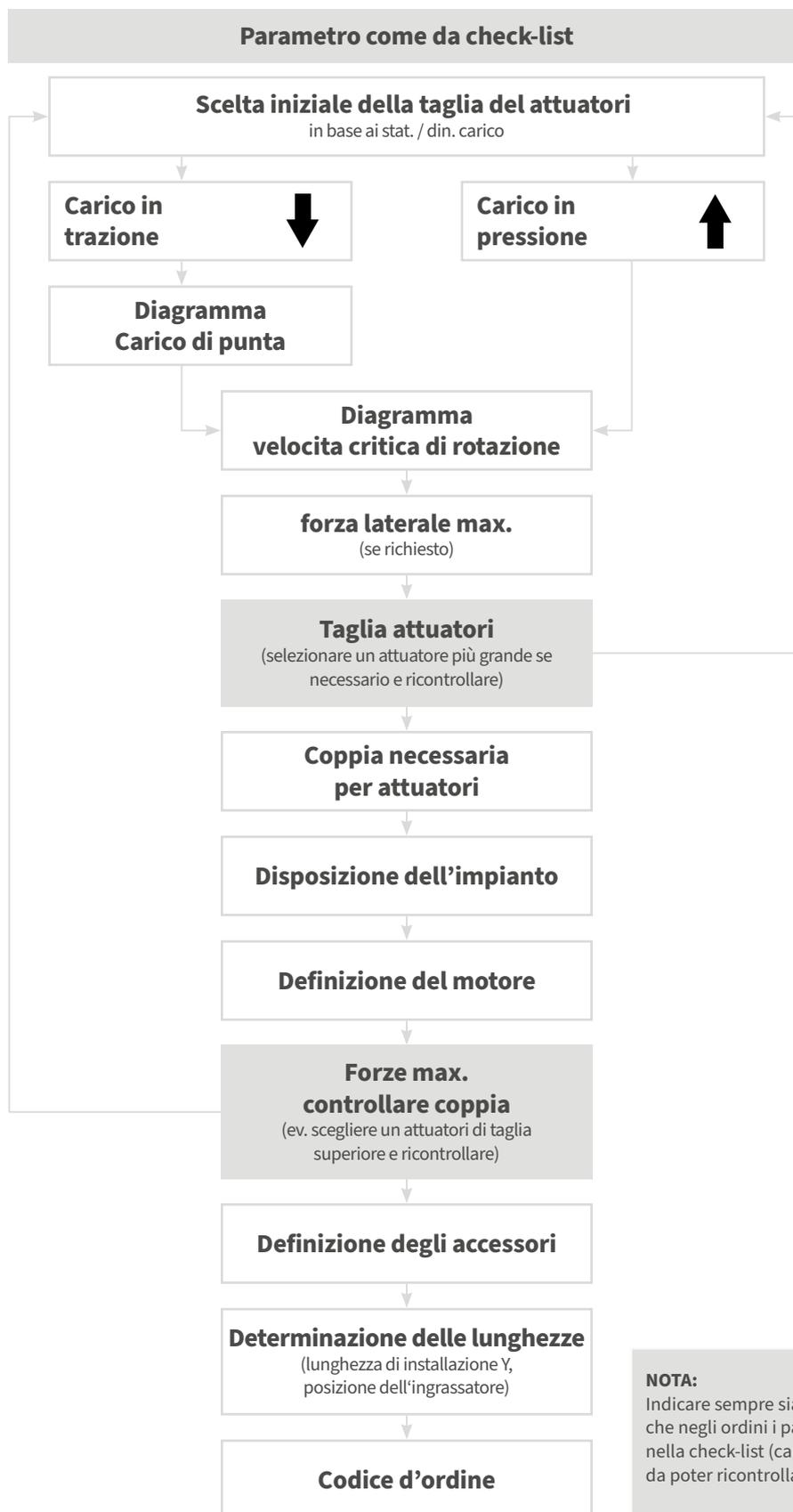
- 1. Carico statico in trazione (kN) \_\_\_\_\_
- Carico dinamico in trazione (kN) \_\_\_\_\_
- 2. Carico statico in spinta (kN) \_\_\_\_\_
- Carico dinamico in spinta (kN) \_\_\_\_\_



- 3. Standard
- 4. Terminale a flangia BF
- 5. Testa a snodo sferico KGK
- 6. Testa a forcella GK
- 7. Testa a supporto oscillante SLK
- 8. Handrad HR
- 9. Motore con freno  
Motore senza freno
- 10. Flangia motore MF
- 11. Supporto cuscinetto LB
- 12. Giunto KUZ
- 13. Piastra per supporto oscillante KAR
- 14. Ingrassatore  
(Compatibile con il PLC)
- 15. Cappuccio di protezione SK

# Metodo di progettazione

## di un attuatori e/o di un sistema di sollevamento



**NOTA:**  
Indicare sempre sia nelle richieste di offerta che negli ordini i parametri che si trovano nella check-list (carico, velocità, ...), in modo da poter ricontrollare l'applicazione specifica.