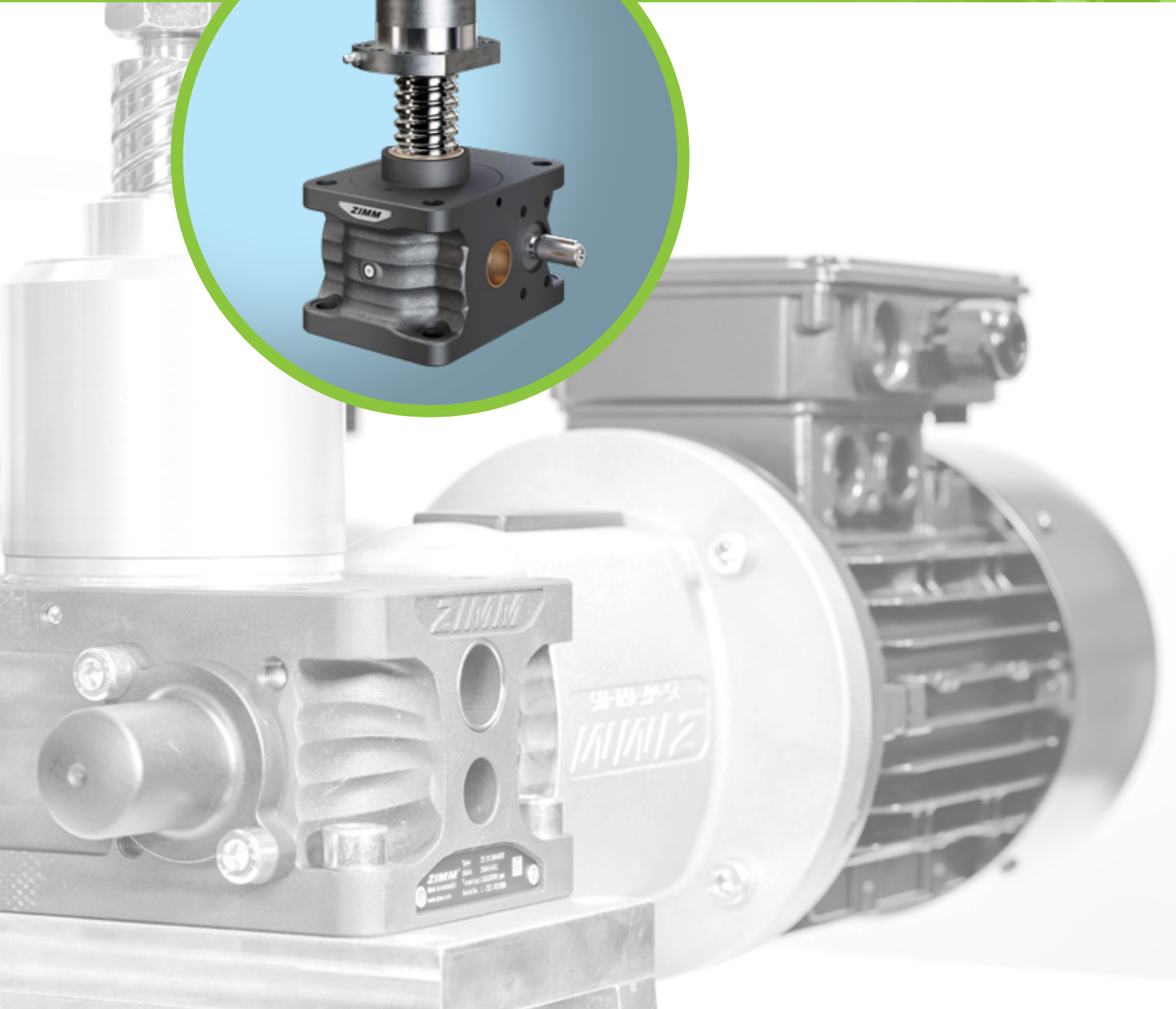


VIDALI MIL

Otomasyon teknolojisinde aktüatörlerin

ZIMM

Hassas hareket



OTOMASYON TEKNOLOJISİNDE

aktüatörlerin kullanımı

İşletmeler, robot destekli teknoloji süreçleri genişletmek ve güçlendirmek için giderek daha fazla yatırım yapmaktadırlar. Bu otomasyonun kullanım amacı genellikle daha hızlı ve uygun maliyetli üretim içindir. Buna ek olarak, daha verimli enerji tüketimi ve müşterilerin bireyselleştirme isteklerine kolayca cevap verme yeteneği oluşturmaktır.

Bu teknolojilerin uygulanması ve geliştirilmesi sonucunda genellikle daha hızlı hareketler, yüksek görev döngü süreleri ve hassas doğruluk istenmektedir. Daha az verimlilik nedeniyle, trapez dişli miller esas olarak daha düşük ömür sürelerine sahip ayarlamalar için kullanılır.

Buna karşılık, bilyalı vida dişlilerinin kullanımı, %90'ın üzerindeki yüksek verimlilik ve yuvarlanma sürtünmesi nedeniyle otomasyon görevleri için ideal koşullar sunmaktadır.

Buna ek olarak, aktüatörler için, somunları neredeyse boşluksuz olarak ayarlamak veya büyük boyutlu bilyalar ile kısmen mümkündür (adım çaptan daha küçük olmalıdır). Gereksinimlere bağlı olarak, önceden sıkılmış kontra somunlar da ayarlanabilir, bu da çalışma davranışını olumlu yönde etkiler.



VIDALI BİLYALI GERÇEKLER

Devir:

Maksimum mil hızı 3000 rpm'dir. Ø 50 mm'ye kadar ve optimum koşullar altında izin verilir.

Hassasiyet:

Adım doğruluğu 0,05 mm / 300 mm'dir (diğer hassasiyetler talep üzerine temin edilebilir). Eksenel boşluk genellikle standart olarak 0,08 mm'dir. Talep üzerine 0,02 mm'ye kadar Eksenel boşluk mevcuttur.

Görev döngüsü:

Vidalı çalışma %100'e kadar görev döngüsü sağlar. Yüksek görev döngüsü ile birlikte yüksek yük sağlar, servis ömrünü azaltabilir.

Montaj konumu:

Temel olarak, montaj konumu keyfi olarak seçilebilir. Sadece ortaya çıkan tüm Radyal kuvvetlerin kılavuz değerlerine göre alınması gerektiği dikkate alınmalıdır.

Kendinden kilitleme:

Düşük yuvarlanma sürtünmesi nedeniyle, bilya vidalı tahrik kendiliğinden kilitlenmez. Bu nedenle, bir tutma freninin kullanılması gereklidir.

Sıcaklıklar:

Çalışma sıcaklığı -25 °C ila +80 °C arasındadır. Görev döngüsü, trapez vida dişliden 4 kat daha yüksek ve adım olarak trapez vidadakinden 2 kat daha yüksek olabilir.

Kirlilik:

Somunlar genellikle sıyrıcılarla donatılmıştır. Ağır kirlenme ve ince toz/talaş durumunda, tercihen bir körük veya spiral yay kapağı takmanızı öneririz.

Yağlama:

Doğru yağlama, vidalı tahrik çalışmasında servis ömrü, düşük ısınma ve sessiz çalışma için kritik öneme sahiptir. Bilya bağlantılı vida aktüatörlerinde, rulmanlardaki aynı yağlayıcılar kullanır.

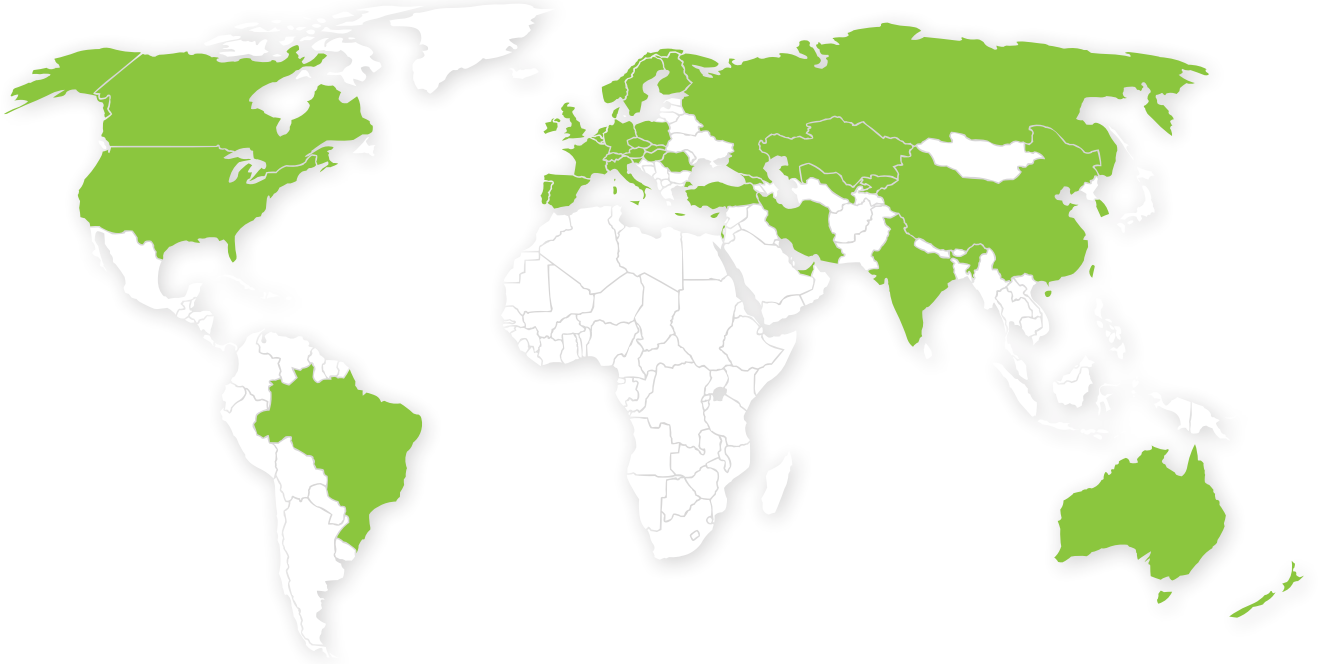
Ömür Hesabı:

Gereksinimleriniz için bir ömür hesaplama yapmaktan memnuniyet duyarız.

Bu konu hakkında sorularınız mı var? Göreviniz için bireysel, güvenilir ve garanti bir çözüme mi ihtiyacınız var? Firma içi ve dışı satış departmanındaki yetkin ve güvenilir satış ekibimiz, yardımcı olmaktan mutluluk duyacaktır

– ZIMM, Hassas Hareket.

ÜRETİM TESİSLERİ VE ULUSLARARASI SATIŞ AĞI



ZIMM GmbH
Lustenau, DeAvusturya
ZIMM Grup Şirket Merkezi
Endüstriyel Redüktörlerin Tasarımı,
Üretimi ve Satışı

ZIMM USA Inc.
Bloomington/Chicago
Satış ve Servis Şubesi

ZIMM Turkey
Ankara, Türkiye
Satış ve Üretim

Talebiniz motivasyonumuzdur

ZIMM Group GmbH
Millennium Park 3, 6890 Lustenau/Austria
T +43 5577 806-0, E info@zimm.com