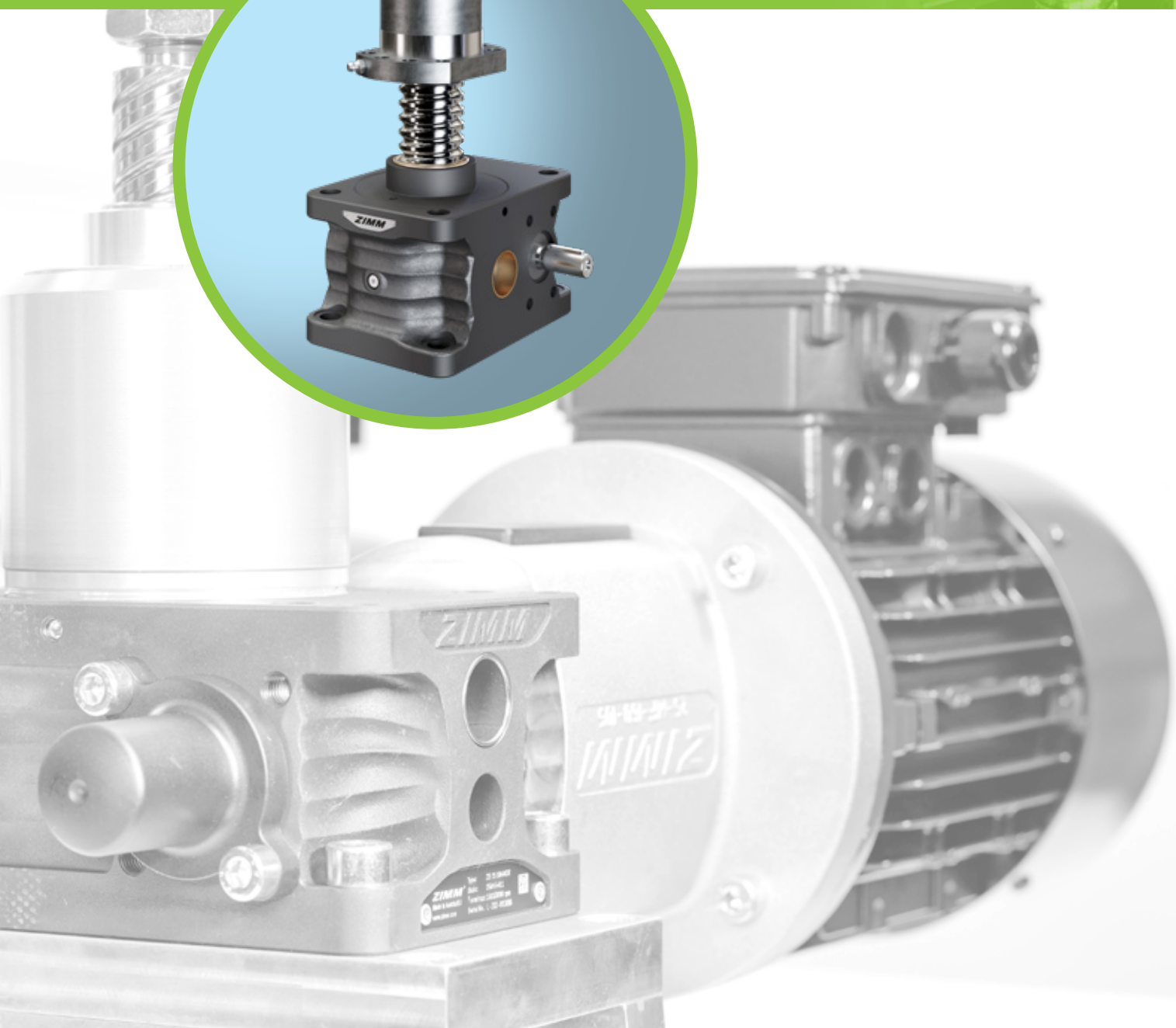


ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПЕРЕДАЧИ

Шарико-винтовые передачи в технике автоматизации

ZIMM
Движение с точностью



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ШАРИКО-ВИНТОВЫХ ПЕРЕДАЧ

В ТЕХНИКЕ АВТОМАТИЗАЦИИ

Производственные компании вкладывают все больше и больше средств в расширение и внедрение технологий и процессов, выполняемых роботами. Целью этой автоматизации обычно является быстрое и недорогое производство. Кроме того, более эффективное потребление энергии и возможность легко реагировать на индивидуальные запросы клиентов.

При внедрении и развитии этих технологий часто требуются быстрые перемещения, высокие рабочие циклы и точность. Прочные трапецеидальные винты в основном используются для движений с более короткими рабочими циклами из-за их более низкой эффективности.

С другой стороны, использование шарико-винтовых пар создает идеальные условия для задач автоматизации благодаря низкому трению качения и, как следствие, высокому КПД, превышающему 90%.

Кроме того, в шарико-винтовых передачах при желании можно установить гайку почти без люфта или с предварительным натягом, пользуясь шариками увеличенного размера (шаг резьбы должен быть меньше диаметра винта). В зависимости от требований также могут использоваться двойные гайки с предварительным натягом, что также положительно влияет на ходовые качества.



ФАКТЫ О ШАРИКО- ВИНТОВЫХ ПАРАХ

Скорость:

максимальная скорость вращения винта 3000 об / мин. Допускается для диаметров до 50 мм и в оптимальных условиях.

Точность:

точность шага составляет 0,05 мм / 300 мм (другие значения точности доступны по запросу). Осевой люфт обычно составляет 0,08 мм. Уменьшенный осевой люфт 0,02 мм доступен по запросу.

Рабочий цикл:

ШВП обеспечивает рабочий цикл до 100%. Высокая нагрузка в сочетании с длительным рабочим циклом может сократить срок службы.

Монтажное положение:

В принципе, можно выбрать любое монтажное положение. Следует только учитывать, что все возникающие радиальные силы должны восприниматься внешними направляющими.

Отсутствие самоблокировки:

из-за низкого трения качения шариковые винтовые пары не имеют самоблокировки. Поэтому необходимо использовать стояночный тормоз.

Температура:

Диапазон рабочих температур от -25 °C до + 80 °C. Рабочий цикл может быть в 4 раза выше, чем у трапецеидальной винтовой передачи. Угол наклона резьбы до 2 раз выше, чем у трапецеидальной резьбы.

Загрязнение:

гайки всегда оснащены грязесъемниками. В случае сильного загрязнения и мелкой пыли / стружки мы рекомендуем установить гофрированную или спиральную защиту.

Смазка:

Правильная смазка имеет решающее значение для шарико-винтовой передачи с точки зрения срока службы, низкого нагрева и плавности хода. Для передачи KGT используются те же смазочные материалы, что и для роликовых подшипников.

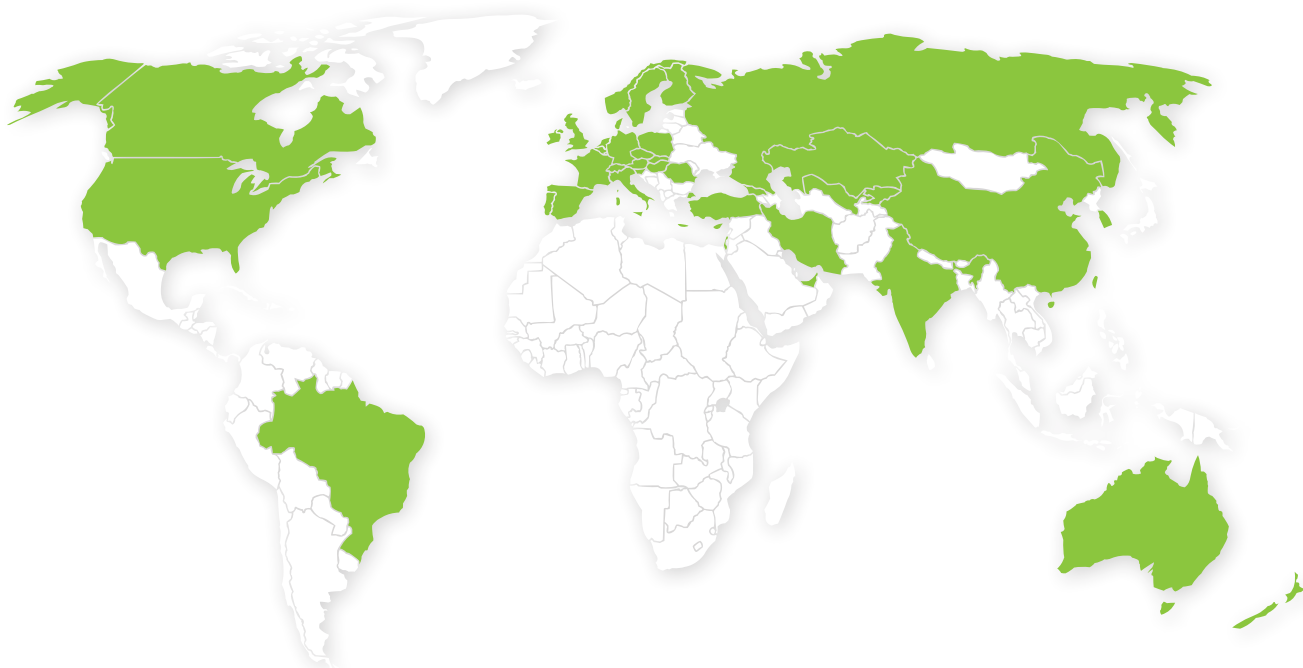
Расчет срока службы:

мы будем рады выполнить расчет срока службы в соответствии с вашими требованиями.

У вас есть вопросы по этому поводу? Вам нужно индивидуальное, надежное и безопасное решение вашей задачи? Наша компетентная и надежная команда по продажам в офисе и на местах всегда будет рядом с вами

– ZIMM, Движение с точностью.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ И МЕЖДУНАРОДНАЯ ДИСТРИБЬЮТОРСКАЯ СЕТЬ



ZIMM GmbH
Люстенау, Австрия

Штаб-квартира компании ZIMM Gruppe
Разработка и производство винтовых домкратов

ZIMM USA Inc.
Блумингдейл/Чикаго

Отдел продаж и обслуживания

ZIMM Turkey
Анкара, Турция
Распределение и производство

**Ваш запрос является
нашим импульсом**

ZIMM Group GmbH
Millennium Park 3, 6890 Lustenau/Austria
T +43 5577 806-0, E info@zimm.com