

Aanvraag

Checklists | Blad 1 – Parameters

1. Max. hefkracht in kN

per tandwielkast _____ kN	geheel systeem _____ kN	Orientatie	verticaal	horizontaal	draaibaar
bij trek _____ kN	bij druk _____ kN	Type belasting	gelijkmatig	stootbelastingen	trillingen
Belasting: statisch _____ kN	dynamisch _____ kN				

2. max. hefhoogte/slag _____ mm effectieve werkslag _____ mm

Voor toepassingen met korte slag
(effectieve werkslag < hoogte tandwielkast):

regelmatige smering slag:	mogelijk	niet mogelijk
---------------------------	----------	---------------

3. Hefsnelheid

Type N = 25 mm/s (1,5 m/min) Type L = 6,25 mm/s (0,375 m/min) _____ mm/s

4. Inschakelduur, werkcyclus, beschrijving van de cyclus

_____ slagen per uur _____ slagen per dag Uren per dag: 8 16 24

i Voor hoge inschakelduur of lange slagen, gelieve een exacte gedetailleerde beschrijving te geven op de volgende pagina

5. Type S „Staannde spindel“ R „Roterende spindel“

6. Versie ZE-Hefschroefspindel GSZ-Hefschroefspindel

7. Motor Draaistroommotor met rem Handmatig _____

8. Bedrijfsomstandigheden Droog Vochtig Stof Spanen _____

Geleide beweging Geen geleiders (geen dynamische zijdelingse krachten)

Omgevingstemperatuur: min. _____ °C max. _____ °C (bij < 10 °C en > 40°C)

i Geef indien mogelijk een exacte beschrijving of schets op de volgende pagina.

9. Standaard lay-outs nr.: _____ Afmetingen: MA1 _____ MA2 _____ MA3 _____ MA4 _____ MA5 _____

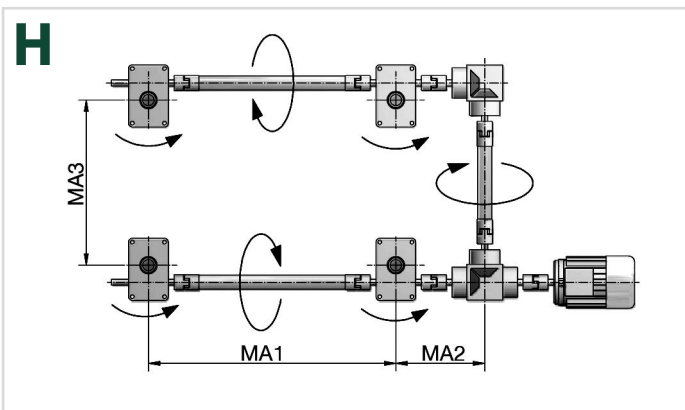
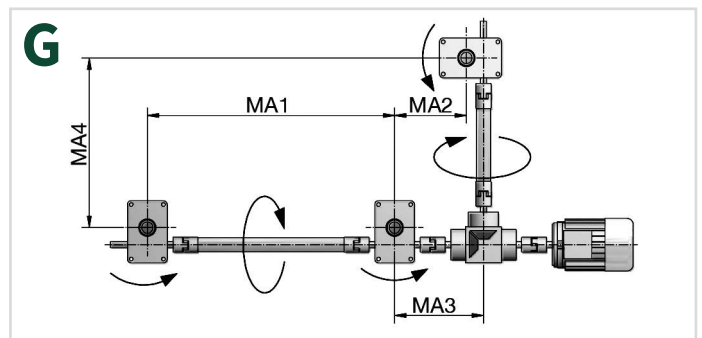
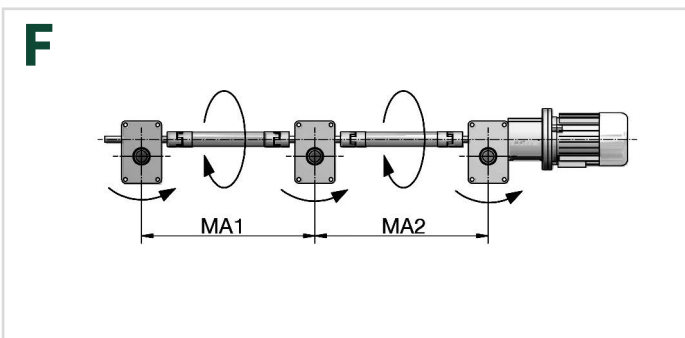
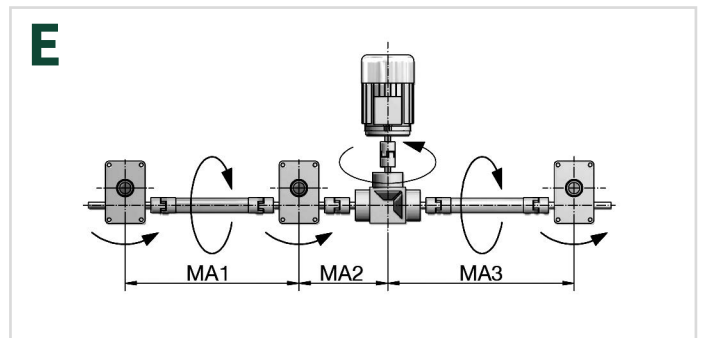
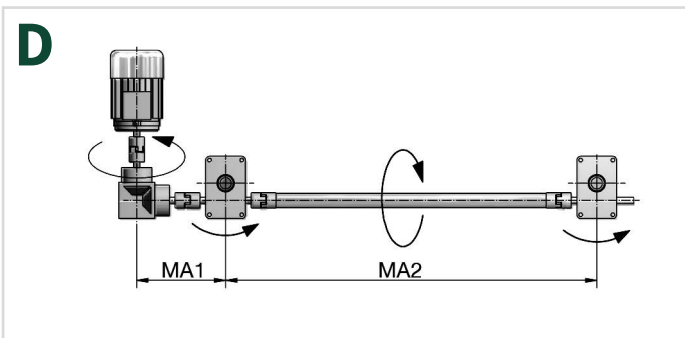
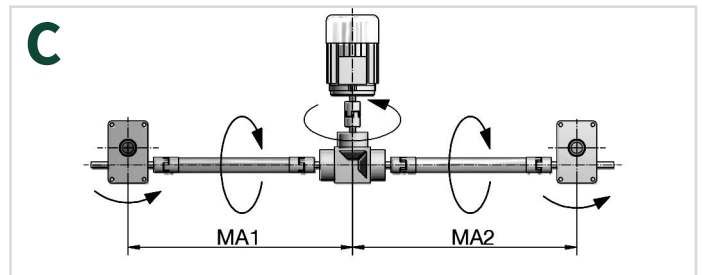
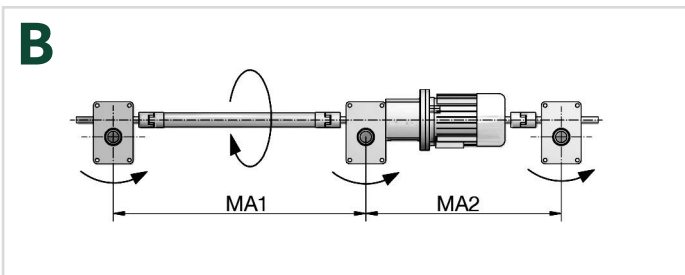
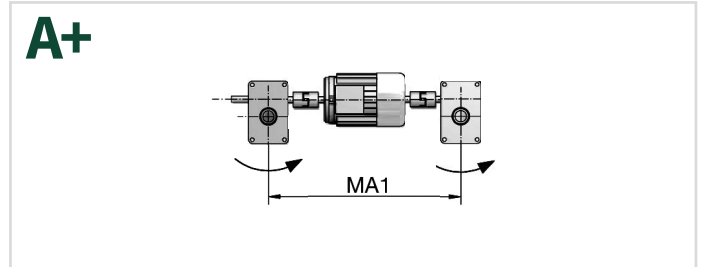
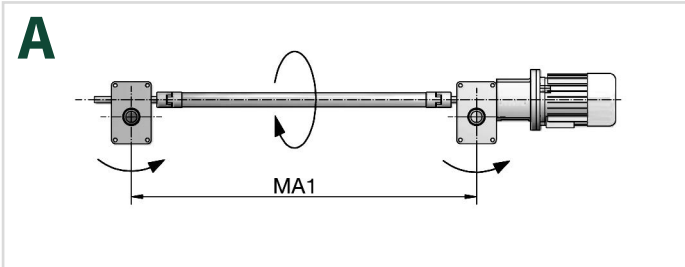
zie standaard lay-outs, checklists bladen 3 en 4 (voor systemen met meerdere aansluitingen)

10. Benodigde hoeveelheid _____ Serie _____

11. Offerteplanning _____ Levering _____

Aanvraag

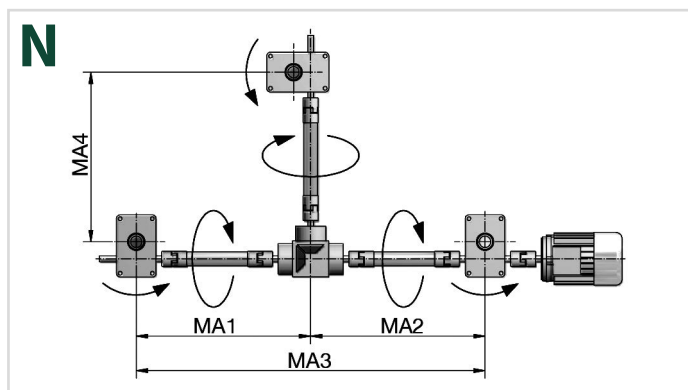
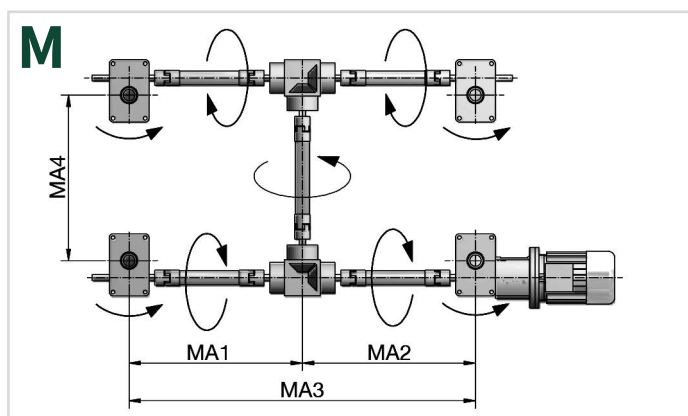
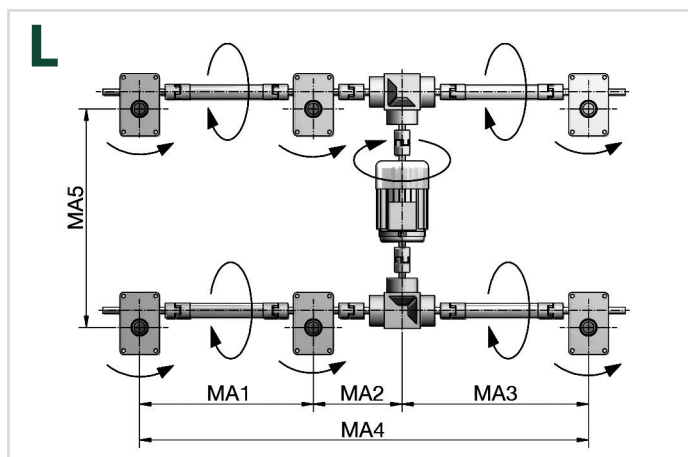
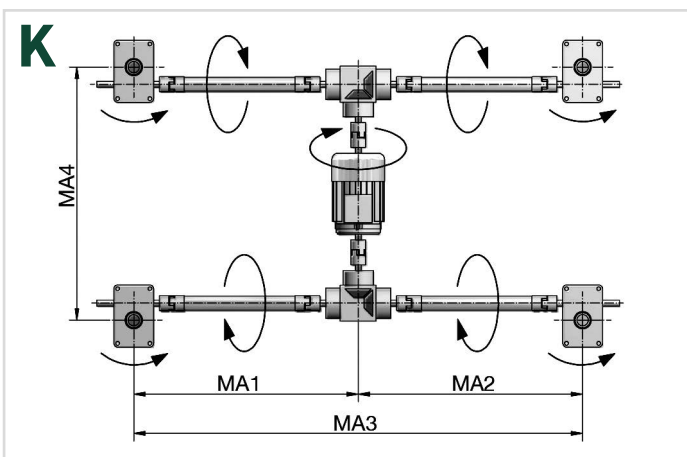
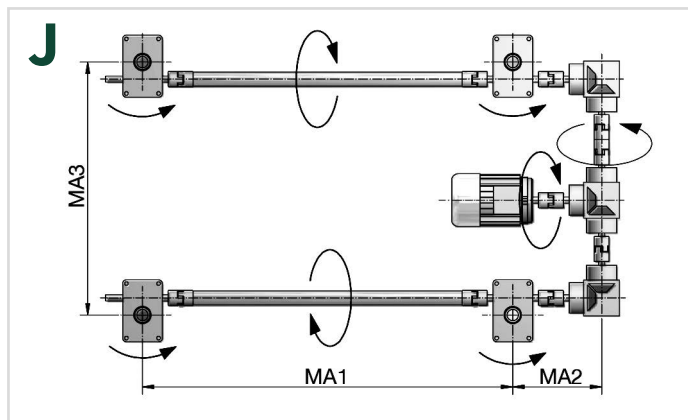
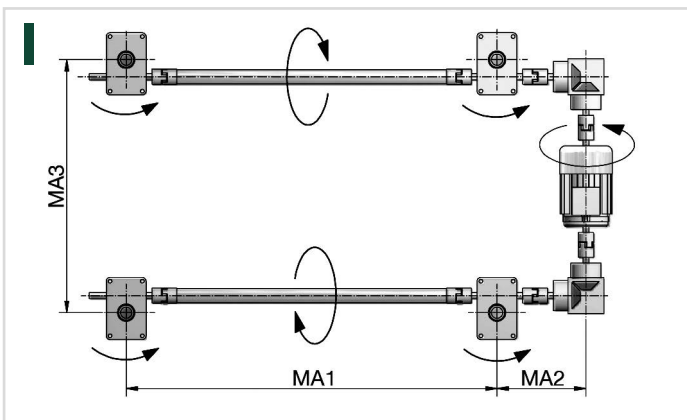
Checklists | Blad 3 – Systemindelingen



De meest voorkomende lay-outs worden getoond.
Als uw ontwerp afwijkt, controleer dan de draairichting.

Aanvraag

Checklists | Blad 4 – Systemlay-outs



De meest voorkomende lay-outs worden getoond.
Als uw ontwerp afwijkt, controleer dan de draairichting.



S Aanvraag

Checklists | Blad 5 – Lijst met onderdelen S

Type:

- SN (translatie, normaal)
- SL (translatie, langzaam)

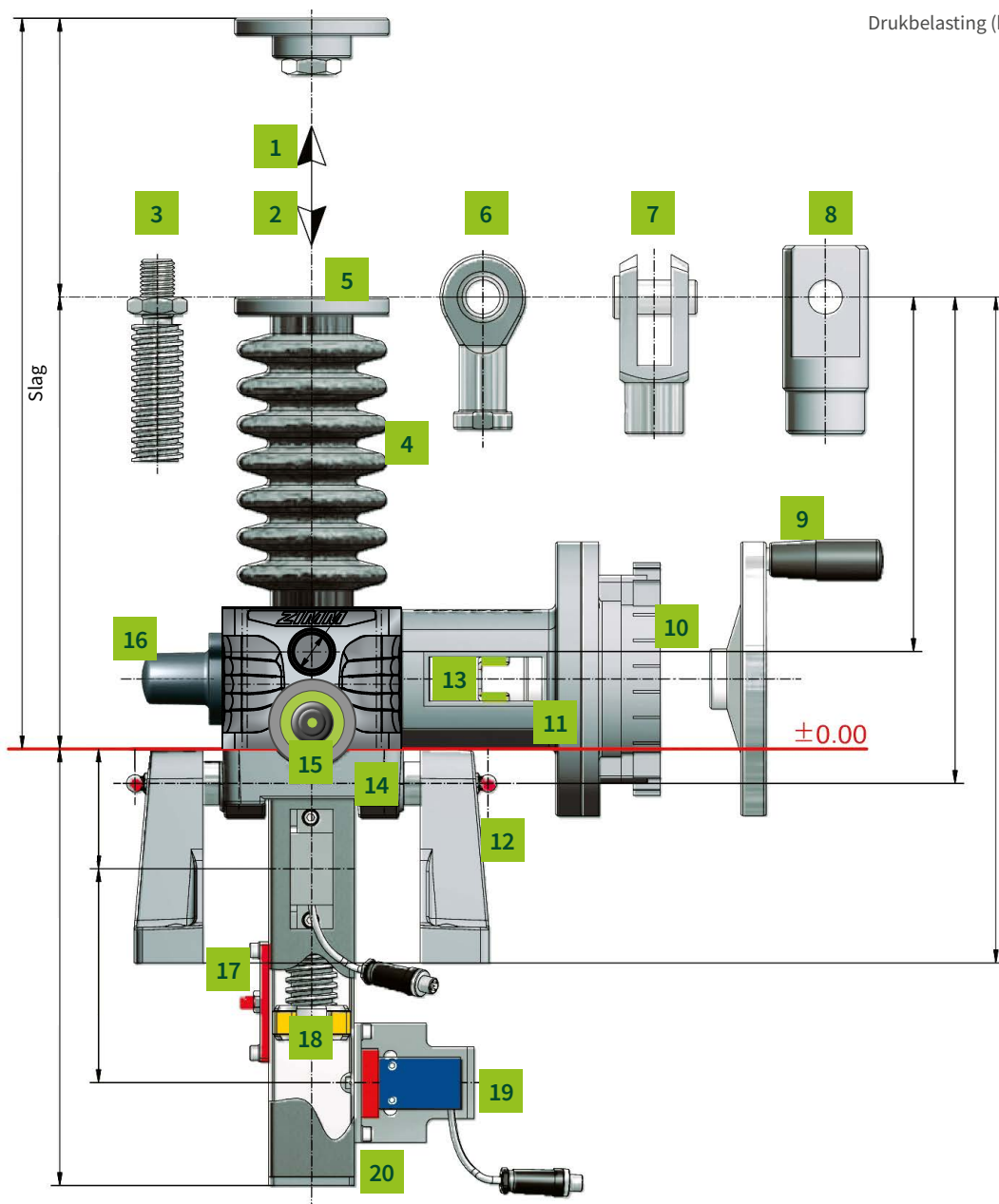
Variant:

- Tr-spindel
- SIFA-veiligheidsmoer
met SIFA-bewaking
- KGT-kogelomloopspindel

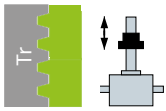
Slag:

_____ mm

- 1. Trekbelasting (kN): statisch _____
- Trekbelasting (kN): dynamisch _____
- 2. Drukbelasting (kN): statisch _____
- Drukbelasting (kN): dynamisch _____



- 3. Standaard schroefuiteinde
- 4. Vouwbalg FB
Spiraalveer SF
- 5. Bevestigingsflens BF
- 6. Kogelstangkop KGK
- 7. Gaffelkop GK
- 8. Zwenklagerkop SLK
- 9. Handwiel HR
Motor met rem
Motor zonder rem
- 11. Motorflens MF
- 12. Lagerbok LB
- 13. Koppeling KUZ
- 14. Zwenkplaat KAR
- 15. Smeermiddel afgever Z-LUB
- 16. Beschermpap SK
- 17. Smeerstrip SL
- 18. Uit- en verdraaizekering VS
Uitdraaizekering AS
- 19. 2x Eindschakelaar ES
- 20. Beschermhuis SRO
Zwenkbare steunbuis STRO



Aanvraag

Checklists | Blad 6 – Lijst met componenten R

Type:

RN (roterende spindel, normaal)

RL (roterende spindel, langzaam)

Variant:

Tr-spindel

SIFA-veiligheidsmoer

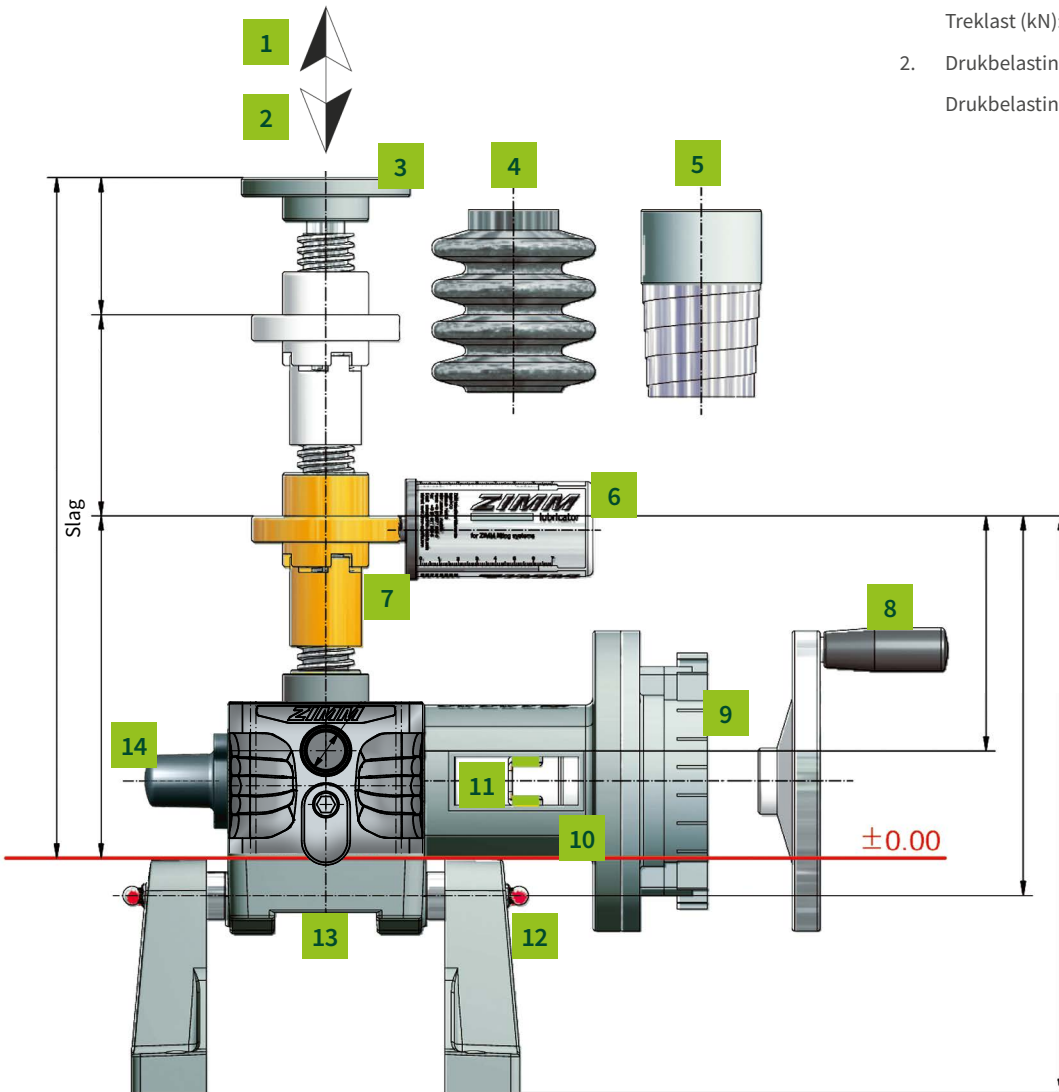
met SIFA-bewaking

KGT-kogelomloopspindel

Slag:

_____ mm

- 1. Trekbelasting (kN): statisch _____
- Treklast (kN): dynamisch _____
- 2. Drukbelasting (kN): statisch _____
- Drukbelasting (kN): dynamisch _____



- 3. Lagerplaat GLP
- 4. Vouwbalg FB
- 5. Spiraalveer SF
- 6. Smeermiddel afgever Z-LUB
- 7. Duplexmoer DM
Tr-flensmoer FM
Cardanadapter DMA
KGT-flensmoer KGT-F
Pendelmoer PM
Vetvrije moer FFDM
Meeneemflens TRMFL
Veiligheidsmoer SIFA
Slijtagebewaking-
SIFA Control
- 8. Handwiel HR
- 9. Motor met rem
Motor zonder rem
- 10. Motorflens MF
- 11. Koppeling KUZ
- 12. Lagerbok LB
- 13. Zwenkplaat KAR
- 14. Beschermkap SK